



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

[www.formav.co/explorer](http://www.formav.co/explorer)

**CAP**  
**Menuisier Fabricant**  
**Session 2023**

**Épreuve EP1 : Préparation de la fabrication**  
Épreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

# ***DOSSIER SUJET***

Dossier Sujet : **Agencement d'une suite**

DS 1/11 à 11/11

## **Récapitulatif de l'épreuve :**

- ✓ Descriptif \_\_\_\_\_page DS 2/11
- ✓ Lecture de plans d'architecte \_\_\_\_\_page DS 3/11
- ✓ Étude de la suite à aménager \_\_\_\_\_page DS 3/11
- ✓ Étude des caractéristiques de l'ouvrage \_\_\_\_\_page DS 4/11
- ✓ Processus de fabrication \_\_\_\_\_page DS 5/11
- ✓ Débit matière \_\_\_\_\_page DS 5/11
- ✓ Optimisation de débit \_\_\_\_\_page DS 6/11
- ✓ Choix d'outil \_\_\_\_\_page DS 7/11
- ✓ Sécurité de l'opérateur \_\_\_\_\_page DS 7/11
- ✓ Dessin : Détails d'un assemblage \_\_\_\_\_page DS 8/11
- ✓ Gestion des déchets \_\_\_\_\_page DS 8/11
- ✓ Grille d'évaluations \_\_\_\_\_page DS 9/11 à 11/11

### Conseils aux candidats :

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.  
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.

Dès que le sujet est remis, s'assurer qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

Pour chaque thème lire attentivement le sujet et se reporter, chaque fois que cela est nécessaire, aux documents techniques et aux documents ressources.

**Répondre sur les documents pré-imprimés.**

|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| <b>CAP Menuisier Fabricant</b>                | Session 2023 | DS<br>Page 1 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |

DESCRIPTIF

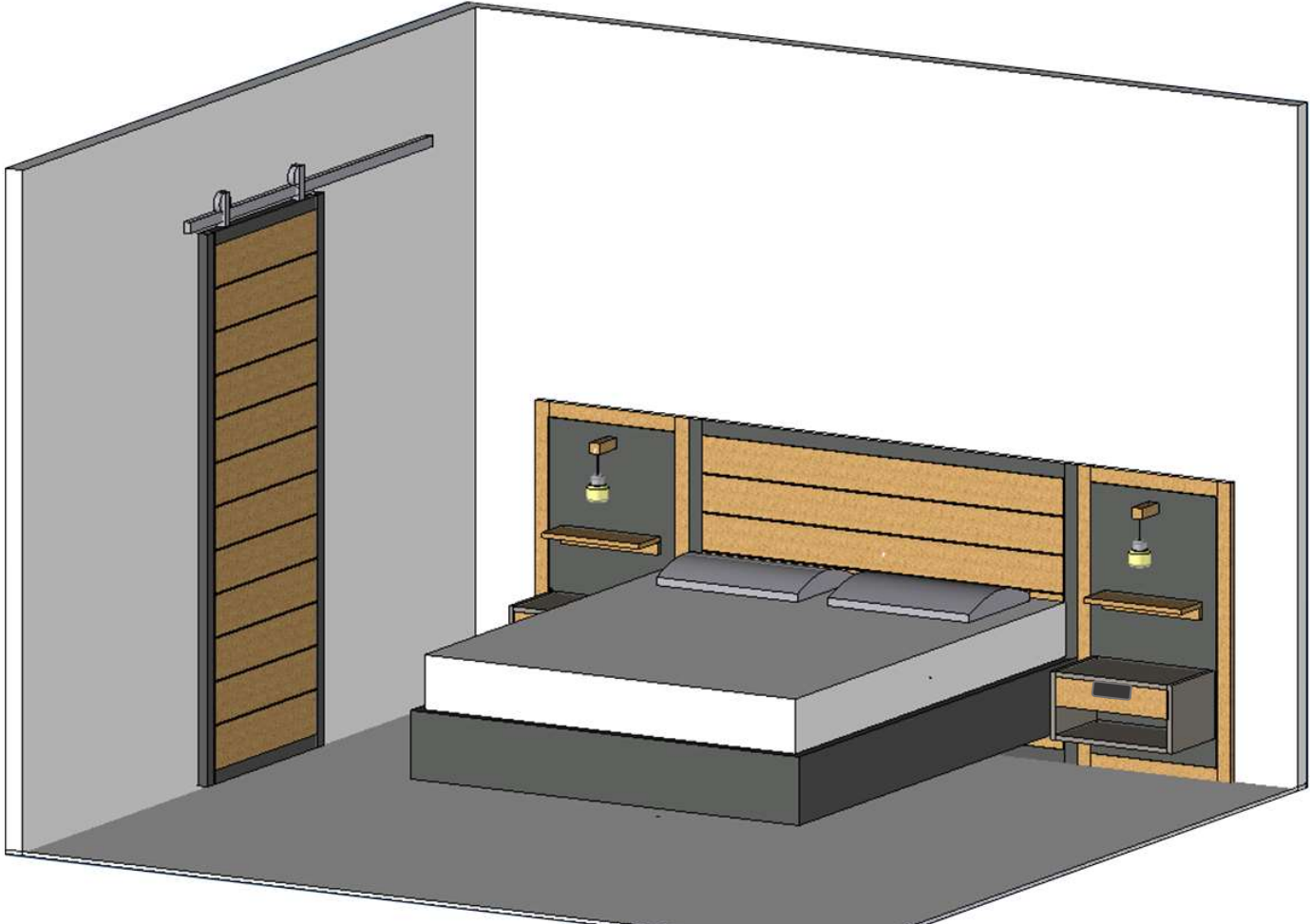
Les propriétaires de la « Maison style Provençal » souhaitent effectuer des travaux d'aménagement et de décoration, dans la « suite\* » située en rez de chaussée afin de concrétiser leur projet d'ouvrir une chambre d'hôtes.

Ils font appel à votre entreprise de menuiserie pour établir un devis sur les fournitures et la pose des aménagements suivants :

- ✓ installer une porte de communication sur rail coulissant de « style atelier industriel », entre la suite et le dressing,
- ✓ remplacer le revêtement de sol existant par du parquet collé en « chêne classic référence ORFEO 139CLIC® » avec des plinthes en chêne assorties. Le sol de la suite est équipé d'un sol chauffant et rafraichissant. La pose se fera à l'anglaise.
- ✓ fabriquer et installer une tête de lit et 2 chevets identiques situés de chaque côté. Cette tête de lit sera fabriquée sur mesure en respectant le « style atelier industriel » et fixée au mur.

\*Une **suite** ou **suite parentale** est formée par un ensemble de pièces intégrant une chambre à coucher, une salle de bains ainsi qu'un espace de rangement type dressing.

Ci-dessous la proposition de l'aménagement de la suite.  
**VUE EN PERSPECTIVE**



|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 2 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |

## A- LECTURE DE PLANS D'ARCHITECTE

Pour situer le chantier, répondre aux questions suivantes, à l'aide du Dossier Technique DT 1/15 à DT 7/15,

**Nota :** pour les questions 4, 5, 7 et 8, cocher les bonnes réponses.

1- Indiquer la **ville** où se situe le projet de réaménagement de la « maison de style provençal » :

\_\_\_\_\_

2- Indiquer le **nom du lotissement** où se situe le projet de réaménagement de la « maison de style provençal » :

\_\_\_\_\_

3- Afin d'effectuer la livraison des matériaux, renseigner le **N° du lot de la parcelle** sur laquelle se situe la « maison de style provençal »:

N° : \_\_\_\_\_

4- Dans la « maison de style provençal » où se situe la suite à réaménager ?

À l'étage ☐

Au rez-de-chaussée ☐

Au sous-sol ☐

5- Indiquer le **type de menuiserie** qui permet l'éclairage naturel de la suite à réaménager :

Une porte fenêtre ☐

Une fenêtre ☐

Une baie coulissante ☐

6- Relever les **dimensions nominales de la menuiserie** de la suite à réaménager, (*préciser l'unité*) :

HNB : \_\_\_\_\_

LNB : \_\_\_\_\_

7- Indiquer l'**orientation de la façade** où se situe la **fenêtre de la suite** à réaménager :

SUD-EST ☐

SUD-OUEST ☐

NORD-OUEST ☐

NORD-EST ☐

8- Indiquer l'**orientation de la façade** où se situe la **fenêtre de la salle de bains** qui est accolée à la chambre à réaménager :

SUD-EST ☐

SUD-OUEST ☐

NORD-OUEST ☐

NORD-EST ☐

## B- ÉTUDE DE LA SUITE À AMÉNAGER

### B1 ÉTUDE DE LA PORTE :

Les clients souhaitent faire poser une porte coulissante entre la suite à réaménager et le dressing. La masse de la porte de « style atelier industriel » est estimée à 90kg.

A l'aide du Dossier Ressources DR 2/5 et du Dossier Technique DT 1/15 à DT 7/15, répondre aux questions suivantes.

**Nota :** pour les questions 11 et 13, cocher les bonnes réponses.

9- Indiquer les **dimensions d'ouverture** de la baie située entre la suite à réaménager et la salle de bains (*préciser l'unité*) :

Hauteur : \_\_\_\_\_ Largeur : \_\_\_\_\_

10- Indiquer le **numéro du code pour 1 kit** de ferrures pour porte coulissante :

Numéro du code : \_\_\_\_\_

11- Le kit de ferrures pour porte coulissante est-il adapté pour des portes de 830 mm de large ?

Oui ☐

Non ☐

12- Que faut-il faire pour adapter le kit de ferrures pour une porte coulissante de 830 mm de large ?

\_\_\_\_\_

13- Le kit de ferrures pour porte coulissante est-il adapté pour une pièce humide ?

Oui ☐

Non ☐

### B2 ÉTUDE DU PARQUET :

Les clients souhaitent remplacer le revêtement de sol de la suite et du dressing par du parquet en chêne collé (*la partie bains sera équipée avec un carrelage*).

A l'aide du Dossier Ressources DR 2/5, 3/5 et du Dossier Technique DT 1/15 à DT 7/15, répondre aux questions suivantes.

**Nota :** pour les questions 16, 17, 18, 20, 21, 23, 24 et 25 cocher les bonnes réponses.

14- Calculer la **surface totale** de la suite à aménager. Détailler les calculs et préciser l'unité.

\_\_\_\_\_

15- Renseigner la **longueur et la largeur des lames** de « chêne classic ORFEO 139 CLIC® » (*préciser l'unité*) :

Longueur : \_\_\_\_\_

Largeur : \_\_\_\_\_

16- Indiquer l' du parquet en « chêne classic ORFEO 139 CLIC® » ?

8 mm ☐

11mm ☐

14mm ☐

17- Indiquer l'**usage** du parquet en « chêne classic ORFEO 139 CLIC® » ?

Usage domestique ☐

Usage commercial ☐

Usage industriel ☐

18- Selon le planning prévisionnel, **combien de semaines devrait durer le chantier** pour la fabrication et l'aménagement de la suite ?

Nombre de semaines : \_\_\_\_\_

|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 3 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |

19- Selon le planning prévisionnel, combien de jours sont prévus pour le **remplacement de l'ancien revêtement de sol, la pose du parquet et des plinthes** ?

Nombre de jours : \_\_\_\_\_

20- Peut-on poser le parquet en « chêne classic ORFEO 139 CLIC® » sur un sol rafraichissant ?

Oui ☐ Non ☐

21- Peut-on coller au sol le parquet en « chêne classic ORFEO 139 CLIC® » ?

Oui ☐ Non ☐

22- Pour pouvoir commander le parquet en « chêne classic ORFEO 139 CLIC® », déterminer précisément les quantités nécessaires. Le fabricant vous conseille de commander en plus 10% de parquet afin de tenir compte des éventuelles découpes et des chutes non utilisables.

- Calculer le nombre de bottes de parquet nécessaires sachant que :

- La surface du projet à couvrir de la **suite + dressing** = 14.45 m² ;
- prévoir en plus 10% de pertes ;
- la surface d'une botte de parquet en chêne = 1.67 m².

Calcul de la surface à commander avec les pertes (*détailler les calculs*) :

\_\_\_\_\_

Calcul du nombre de bottes de parquet à commander (*détailler les calculs*) :

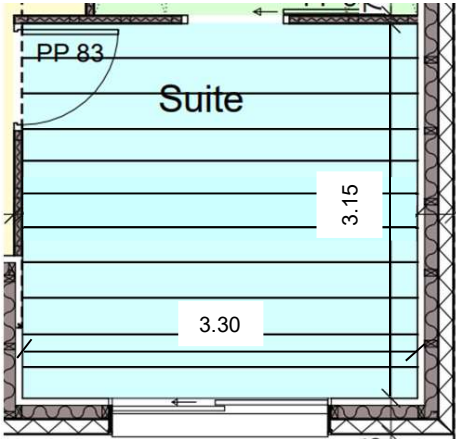
\_\_\_\_\_

23- Suivant l'extrait du DTU 51.11 indiquer le jeu de dilatation minimum à prévoir en périphérie ?

8 mm ☐ 12mm ☐ 15mm ☐

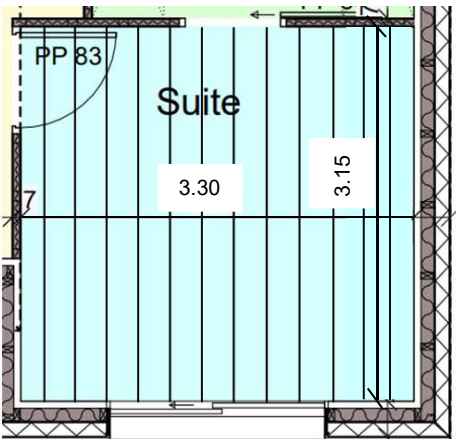
24- Lors de la pose sur le chantier, dans quel sens **orienter les lames de parquet** dans la suite à aménager? Cocher la bonne réponse entre les 2 propositions ci-dessous.

Proposition n°1



Parallèle à la source de perpendiculaire ☐

Proposition n°2



Perpendiculaire à la source de parallèle ☐

C- ÉTUDE DES CARACTÉRISTIQUES DE L'OUVRAGE

Les clients souhaitent faire fabriquer sur mesure une tête de lit avec 2 chevets identiques situés de chaque côté. Pour préparer la fabrication en atelier répondre aux questions suivantes à l'aide du Dossier Technique DT 8/15 à DT 15/15.

Nota : pour les questions 26, 27, 29, 30 et 31 cocher les bonnes réponses.

25- Indiquer le nom de l'assemblage entre le montant et la traverse du sous-ensemble n° 1 « encadrement » :

Tenon / mortaise ☐ À dominos® ☐ À tourillon ☐

26- Indiquer la correspondance de la cote entre arasement ?

Dimension entre deux mortaises ☐  
Dimension entre deux tenons ☐  
Dimension entre deux joues ☐

27- En façade côté parement, indiquer la cote précise entre arasement des traverses haute et basse du sous-ensemble n° 1 « encadrement » ?

\_\_\_\_\_

28- Indiquer le matériau utilisé pour fabriquer le panneau situé à l'intérieur du cadre du sous-ensemble n° 1 « encadrement » ?

En panneau mélaminé ☐ En panneau contreplaqué ☐ En panneau M.D.F. ☐

29- Renseigner l'épaisseur de ce panneau ?

12 mm ☐ 16 mm ☐ 19 mm ☐

30- Indiquer le nom de l'assemblage entre les côtés, l'avant et l'arrière du tiroir :

Rainure languette ☐ Rainure et languette bâtarde ☐ À tourillon ☐

31- Proposer un autre type d'assemblage pour cette liaison et réaliser un croquis à main levée.

Nom de l'assemblage : \_\_\_\_\_

Croquis de l'assemblage :

|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 4 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |

## D- PROCESSUS DE FABRICATION

**32-** Le sous-ensemble n°3  **tiroir** doit être réalisé au sein de l'atelier.

Pour apporter son aide, le chef d'atelier indique les étapes (*phases*) de fabrication dans le désordre :

- remettre le processus de fabrication dans l'ordre ;
- indiquer les abréviations des machines-outils (MO) utilisées, voir *DR 5/5* ;
- dessiner l'arborescence avec des cercles (mise en relation des éléments et des étapes de fabrication).

L'atelier est composé des machines suivantes :

|                         |                            |  |                            |                                    |
|-------------------------|----------------------------|--|----------------------------|------------------------------------|
| Une scie radiale        | Une scie à ruban           | Une scie circulaire à tronçonner et à déligner | Une dégauchisseuse         | Une raboteuse à position numérique |
| Une mortaiseuse à mèche | Une tenonneuse à dérouleur | Une toupie à arbre verticale                   | Une perceuse multi-broches | Une ponceuse à large bande         |

| Phases dans le désordre à classer |
|-----------------------------------|
| CALIBRER LE FOND                  |
| MONTER À BLANC                    |
| CALIBRER LA FAÇADE                |
| COLLER                            |
| TRONÇONNER                        |
| RAINURER                          |
| RÉALISER L'ENCOCHE DE LA POIGNÉE  |
| PONCER CHANT INTERIEUR            |
| METTRE À LONGUEUR                 |
| TRACER DE DÉBIT                   |
| PERCER ET VISSER LA FAÇADE        |
| DÉLIGNER                          |
| TRACER + ÉTABLIR                  |
| PONCER LE FOND                    |
| RABOTER                           |
| PERCER                            |
| DÉGAUCHIR                         |

| PROCESSUS DE FABRICATION |                 |          |      |        |          |
|--------------------------|-----------------|----------|------|--------|----------|
| OUVRAGE : .....          |                 | Eléments | Coté | Devant | Derrière |
| Sous-ensemble : .....    |                 | Rép.     |      |        |          |
| N°                       | Phases (ordres) | Nb Mo    |      |        |          |
| 10                       | TRACER DE DEBIT | /        | ●    | ●      | ●        |
| 20                       | TRONÇONNER      | SCT      | ●    | ●      | ●        |
| 30                       |                 |          |      |        |          |
| 40                       |                 |          |      |        |          |
| 50                       |                 |          |      |        |          |
| 60                       |                 |          |      |        |          |
| 70                       |                 |          |      |        |          |
| 80                       |                 |          |      |        |          |
| 90                       |                 |          |      |        |          |
| 100                      |                 |          |      |        |          |
| 110                      |                 |          |      |        |          |
| 120                      |                 |          |      |        |          |
| 130                      |                 |          |      |        |          |
| 140                      |                 |          |      |        |          |
| 150                      |                 |          |      |        |          |
| 160                      |                 |          |      |        |          |
| 170                      |                 |          |      |        |          |
| 180                      |                 |          |      |        |          |

## E- DÉBIT MATIÈRE

**33-** Dans le cadre de la préparation à la fabrication de la tête de lit, il est demandé d'établir le débit du sous-ensemble n°3 pour 1  **tiroir**.

**Compléter la feuille de débit** ci-dessous à l'aide du **Dossier Technique DT 8/15 à DT15/15**.

Pour le fond du tiroir il faut prévoir 1 mm de jeu en longueur et en largeur.

| FEUILLE DE DÉBIT |      |                |                   |       |     |         |
|------------------|------|----------------|-------------------|-------|-----|---------|
| Rep.             | Nbr. | Désignation    | Dimensions finies |       |     | Matière |
|                  |      |                | Long.             | Larg. | Ep. |         |
|                  |      |                |                   |       |     |         |
|                  |      |                |                   |       |     |         |
|                  |      |                |                   |       |     |         |
|                  |      |                |                   |       |     |         |
|                  |      |                |                   |       |     |         |
| 2.4              | 1    | Stratifié      | 520               | 320   | 0.8 |         |
| 2.3              | 1    | Fond           | 462               | 212   | 19  | M.D.F.  |
| 2.2              | 2    | Dessus/Dessous | 462               | 300   | 19  | M.D.F.  |
| 2.1              | 2    | Côtés          | 300               | 250   | 19  | M.D.F.  |
|                  |      |                |                   |       |     |         |

À Compléter  
Exemple  
S/Ens n°2 Caisson  
S/Ens n°3 Tiroir

|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 5 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |

34- D’autres clients ont commandé 5 têtes de lit, soit 10 chevets.

Pour réaliser les panneaux du sous-ensemble n°1 (rep. 1.3), il est nécessaire de débiter **10** panneaux en M.D.F. de dimensions :

Longueur : 1010 mm,  
Largeur : 540 mm,  
Épaisseur : 19 mm,

Le fournisseur vous propose des plaques de M.D.F. de dimensions commerciales : **2800 x 2070** mm,

a) Calculer la superficie **d’une plaque** :

\_\_\_\_\_ m²

b) **Tracer la plaque de M.D.F.** (dans l’espace vide ci-contre) à l’échelle 1/10<sup>ème</sup> et **effectuer le calepinage**. Ne pas tenir compte de l’épaisseur de la lame de la scie.

c) **Combien de plaques de M.D.F.** seront à commander ?

Nombre : \_\_\_\_\_

Amorce de la plaque de M.D.F.

|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 6 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |



G- CHOIX D’OUTIL

Sur les montants et les traverses qui forment le cadre du sous-ensemble n°1 « encadrement », Il est demandé de réaliser une rainure de 6 mm de large et 10 mm de profondeur.

35- À partir de l’**extrait du catalogue outillage DR 4/5**, relever les informations suivantes.

Nom de l’outil : \_\_\_\_\_

Référence de l’outil : \_\_\_\_\_

Diamètre de l’outil : \_\_\_\_\_

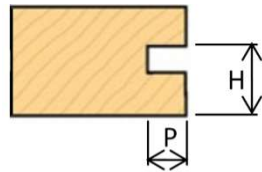
Diamètre de l’alésage : \_\_\_\_\_

Nombre de dents : \_\_\_\_\_

36- Choisir le type d’outil dont il s’agit ? **cocher la bonne réponse** :

Outil à pastilles brasées ☐ Outil monobloc ☐ Outil à fixation mécanique ☐

37- Déterminer la hauteur et la profondeur de réglage pour profiler la rainure :



H = \_\_\_\_\_

P = \_\_\_\_\_

38- Sachant que la rainure fait 6 mm de large, que l’épaisseur de l’outil extensible varie de 5,2 mm à 10 mm, que faut-il faire pour obtenir la largeur souhaitée ?

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

39- Indiquer la **fréquence de rotation** conseillée par le fabricant ? (*Préciser l’unité*)

S = \_\_\_\_\_

40- Pour profiler cette rainure sont mis à disposition dans l’atelier : une toupie dont les **fréquences de rotation** sont réglables (3000 - 6000 - 8000 - 10000 tr·min<sup>-1</sup>), un porte-outil à fixation mécanique Ø 160 mm avec une **vitesse de coupe (Vc)** recommandée comprise entre 40 et 50 m·s<sup>-1</sup>.

a) Choisir la fréquence de rotation à régler sur la toupie permettant de garantir la sécurité :

3000 - 6000 - 8000 - 10000

H- SÉCURITÉ DE L’OPÉRATEUR

41- Avant de procéder à la fabrication des chevets à l’atelier des relevés de mesure seront effectués à l’aide d’un sonomètre pour mesurer le niveau sonore. Voici les relevés :

| Machines           | Valeurs en Décibel |
|--------------------|--------------------|
| Perceuse à colonne | 68 dB              |
| Dégauchisseuse     | 89 dB              |
| Raboteuse          | 92 dB              |
| Ponceuse           | 69 dB              |
| Toupie             | 93 dB              |

Les seuils d'exposition

La réglementation fixe une valeur limite d'exposition au bruit de **87 dB (A)** qui ne doit jamais être dépassée. Deux seuils d'action sont clairement définis dans la réglementation, ils donnent lieu à la mise en place d'informations, de formation et de moyens de protection du salarié.

Sources : IRIS ST Santé et Sécurité dans l'Artisanat du Bâtiment

a- Suivant la réglementation, la valeur limite d’exposition au bruit est de 87 dB, citer un E.P.I. de protection auditive ?

- \_\_\_\_\_

b- Quelle machine-outil présente un niveau de bruit de 93 dB ?

Dégauchisseuse ☐ Raboteuse ☐ Toupie ☐

c- Indiquer l’unité de mesure de l’intensité du son ?

m – mètre ☐ dB – décibel ☐ Hz – Hertz ☐

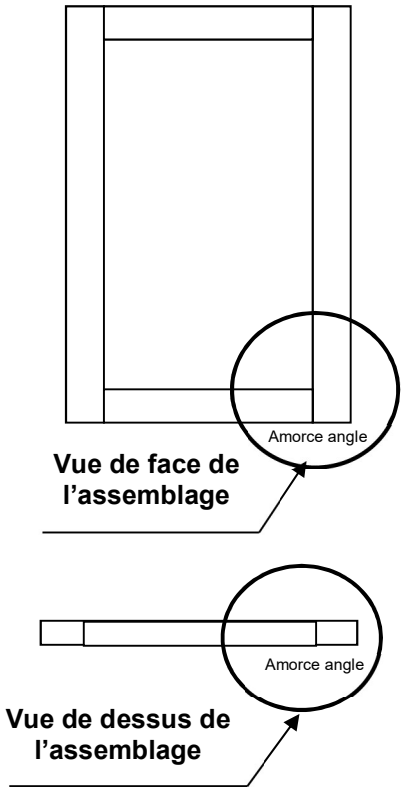
|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 7 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |



I- DESSIN : DÉTAIL D'UN ASSEMBLAGE

42- En vous aidant du dossier technique DT 8/15 à DT15/15 représenter à l'échelle 1 : 1 les vues de face et de dessus du détail de l'assemblage de l'encadrement (sous-ensemble n°1), en faisant apparaître les arrêtes et détails cachés (mortaise, tenon, rainure, ...).

VUE DE FACE DE L'ASSEMBLAGE









Amorce d'angle du cadre de la vue de face

VUE DE DESSUS DE L'ASSEMBLAGE

Amorce d'angle du cadre de la vue de dessus

J- GESTION DES DÉCHETS

43- À la fin des travaux, l'atelier ainsi que le chantier doivent être nettoyés et les différents déchets triés. Pour cela vous avez à disposition plusieurs types de contenants en fonction des déchets, à l'aide du document fourni par le chef d'atelier DR 5/5 effectuer ce tri. Pour chaque déchet mettre une croix dans la colonne du contenant correspondant.

| CONTENANTS<br>DÉCHETS              |  PAPIER<br>CARTON |  BOIS |  MÉTAUX |  EMBALLAGES<br>SOUILLÉS |  DÉCHETS<br>DANGEREUX |  TOUT-VENANT |
|------------------------------------|--|--|--|--|--|---|
| Cartons d'emballage                |  |  |  |  |  |   |
| Notices explicatives               |  |  |  |  |  |   |
| Plastiques d'emballage             |  |  |  |  |  |   |
| Cartouches de colle                |  |  |  |  |  |   |
| Pinceaux et chiffons souillés      |  |  |  |  |  |   |
| Outils usagés en métal             |  |  |  |  |  |   |
| Chutes de bois non traités         |  |  |  |  |  |   |
| Chutes de bois traités             |  |  |  |  |  |   |
| Chutes de panneaux dérivés du bois |  |  |  |  |  |   |
| Copeaux de bois                    |  |  |  |  |  |   |
| Chutes de parquet en bois          |  |  |  |  |  |   |
| Palettes                           |  |  |  |  |  |   |

|   |              |                   |
|---|--------------|-------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 8 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4          |

Grille d'évaluations Épreuve EP1

Note:

--

-

+

++

Descripteurs

--

-

+

++

| Questions                                 | Critères d'évaluation |   |
|---|-----------------------|---|
| Thème n°1 : LECTURE DE PLANS D'ARCHITECTE |                       |   |
| 1   | C 1.1.1               | L'identification des éléments est réalisée sans erreur.   |
| 2   | C 1.1.1               | L'identification des éléments est réalisée sans erreur.   |
| 3   | C 1.1.1               | L'identification des éléments est réalisée sans erreur.   |
| 4   | C 1.1.1               | L'identification des éléments est réalisée sans erreur.   |
| 5   | C 1.1.3               | L'identification des volumes est réalisée sans erreur.  |
| 6   | C 1.1.3               | L'identification des volumes est réalisée sans erreur.  |
| 7   | C 1.1.4               | L'identification et la localisation de l'élément sont réalisées sans erreur. L'élément est correctement repéré, caractérisé et désigné. |
| 8   | C 1.1.4               | L'identification et la localisation de l'élément sont réalisées sans erreur. L'élément est correctement repéré, caractérisé et désigné. |

|                                  |                   |   |   |
|----------------------------------|-------------------|---|---|
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | Le nom de la ville est juste                  |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | Le nom du lotissement est juste               |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | Le numéro du lot de la parcelle est juste     |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                      |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                      |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse | Une seule réponse | Les deux réponses sont justes mais sans unité | Les deux réponses et les unités sont justes |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                      |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                      |   |

|  |         |   |
|--|---------|---|
| Thème n°2 : ÉTUDE DE LA SUITE A AMÉNAGER |         |   |
| 9  | C 1.1.6 | Les dimensions et les angles sont correctement identifiés et permettent la réalisation de l'activité.               |
| 10                                       | C 2.1.3 | Le résultat est compatible avec les données et les contraintes techniques.  |
| 11                                       | C 2.1.3 | Le résultat est compatible avec les données et les contraintes techniques.  |
| 12                                       | C 1.1.7 | La solution constructive est correctement énoncée.  |
| 13                                       | C 2.1.3 | Le résultat est compatible avec les données et les contraintes techniques.  |
| 14                                       | C 1.1.6 | Les dimensions et les angles sont correctement identifiés et permettent la réalisation de l'activité.               |
| 15                                       | C 1.1.6 | Les dimensions et les angles sont correctement identifiés et permettent la réalisation de l'activité.               |
| 16                                       | C 1.1.6 | Les dimensions et les angles sont correctement identifiés et permettent la réalisation de l'activité.               |
| 17                                       | C 1.1.6 | Les dimensions et les angles sont correctement identifiés et permettent la réalisation de l'activité.               |
| 18                                       | C 1.2.1 | Les périodes, les durées d'intervention sont correctement identifiées sur le planning prévisionnel de l'entreprise. |
| 19                                       | C 1.2.1 | Les périodes, les durées d'intervention sont correctement identifiées sur le planning prévisionnel de l'entreprise. |
| 20                                       | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes.     |
| 21                                       | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes.     |
| 22                                       | C 2.3.4 | La fiche de débit et le quantitatif sont exploitables.  |
| 23                                       | C 1.2.4 | La règle de mise en œuvre est applicable à la fabrication.  |
| 24                                       | C 1.2.4 | La règle de mise en œuvre est applicable à la fabrication.  |

|                                  |                   |   |   |
|----------------------------------|-------------------|---|---|
| Aucune réponse ou réponse fausse | Une seule réponse | Les deux réponses sont justes mais sans unité       | Les deux réponses et les unités sont justes |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La numéro de code du kit est juste                  |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La mauvaise case est cochée                         | La bonne case est cochée                    |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | Utiliser le kit sans le recouper                    | La réponse est juste                        |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | Une seule erreur sur les dimensoins et sans l'unité | La réponse est juste mais sans l'unité      |
| Aucune réponse ou réponse fausse | Une seule réponse | Les deux réponses sont justes mais sans unité       | Les deux réponses et les unités sont justes |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La réponse est juste                                |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La réponse est juste                                |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | Une des deux réponses est juste                     | Les deux réponses sont justes               |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                   | La bonne case est cochée                            |   |

| Thème n°3 : ÉTUDE DES CARACTÉRISTIQUES DE L'OUVRAGE |         |   |
|---|---------|---|
| 25  | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes. |
| 26  | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes. |
| 27  | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes. |
| 28  | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes. |
| 29  | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes. |
| 30  | C 2.1.1 | L'inventaire des différentes caractéristiques est effectué sans erreur. Les données recueillies sont correctes. |
| 31  | C 2.2.1 | Le relevé établi est exploitable.   |
| 31  | C 2.2.2 | Le croquis exprime correctement les besoins.  |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| Aucune réponse ou réponse fausse       |  |   | La bonne case est cochée  |
| Aucune réponse ou réponse fausse       |  |   | La bonne case est cochée  |
| Aucune réponse ou réponse fausse       |  | La dimensoin et juste mais sans l'unité   | La dimension entre les deux tenons, est juste   |
| Aucune réponse ou réponse fausse       |  |   | La bonne case est cochée  |
| Aucune réponse ou réponse fausse       |  |   | La bonne case est cochée  |
| Aucune réponse ou réponse fausse       |  |   | La bonne case est cochée  |
| Aucune liaison proposée                |  | La réponse n'est pas proposée sur le corrigé  | La réponse attendue sur le corrigé ou autre réponse est laissée à l'appréciation des correcteurs                  |
| Aucun croquis ou croquis inexploitable |  | Le croquis représente la solution choisit par le candidat, le croquis n'est pas réussi et ne permet d'identifier la liaison | Le croquis représente la solution choisi par le candidat, le croquis est réussi et permet d'identifier la liaison |

| Thème n°4 : PROCESSUS DE FABRICATION |         |  |
|--------------------------------------|---------|--|
| 32                                   | C 2.4.1 | L'ensemble des opérations est recensé.   |
| 32                                   | C 2.4.2 | La chronologie des opérations est correcte. Les moyens de mise en œuvre sont en harmonie avec les opérations à effectuer. Le mode opératoire permet la réalisation de l'élément ou de la partie de l'ouvrage conformément au dossier de fabrication. |
| 32                                   | C 2.4.3 | La chronologie des étapes permet la réalisation de l'ouvrage.  |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|                |  |  |  |
|----------------|--|--|--|
| Aucune réponse | Au moins 8 phases sont positionnées dans le processus  | Au moins 11 phases sont positionnées dans le processus   | Toutes les phases sont positionnées dans le processus  |
| Aucune réponse | Des erreurs dans la chronologie des phases entrainant l'impossibilité de réaliser l'ouvrage                  | Des erreurs dans la chronologie des phases mais le travail peut-être réalisé, les MO sont correctement asociées aux phases | La réponse attendue sur le corrigé ou autre proposition pertinente est laissée à l'appréciation des correcteurs (phases et MO) |
| Aucune réponse | Des erreurs entre la concordance des phases et des éléments entrainant l'impossibilité de réaliser l'ouvrage | Des erreurs entre la concordance des phases et des éléments mais le travail peut-être réalisé                              | La réponse attendue sur le corrigé ou autre proposition pertinente est laissée à l'appréciation des correcteurs                |

| Thème n°5 : DÉBIT MATIÈRE |         |   |
|---------------------------|---------|---|
| 33                        | C 2.3.1 | Les composants sont tous correctement listés et désignés. |
| 33                        | C 2.3.2 | Les renseignements fournis sont exacts.                   |
| 33                        | C 2.3.4 | La fiche de débit et le quantitatif sont exploitables.    |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|                                  |   |  |   |
|----------------------------------|---|--|---|
| Aucune réponse ou réponse fausse | 3/8 réponses repérées et désignations sont justes | 5/8 réponses repères et désignations sont justes | 8/8 réponses repérées et désignations sont justes |
| Aucune réponse ou réponse fausse | 6/16 nombres et dimensions sont justes            | 12/16 nombres et dimensions sont justes          | 16/16 nombres et dimensions sont justes           |
| Aucune réponse ou réponse fausse | 1/4 matières sont justes                          | 3/4 matières sont justes                         | 4/4 matières sont justes                          |

| Thème n°6 : OPTIMISATION DE DÉBIT |         |   |
|-----------------------------------|---------|---|
| 34                                | C 2.3.2 | Les renseignements fournis sont exacts. |
| 34                                | C 2.3.3 | Les renseignements fournis sont exacts. |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|                                    |   |  |  |
|------------------------------------|---|--|--|
| Aucune réponse ou réponse fausse   | Résultat en m²  |  | La superficie de la plaque est juste à ± 0,1 m²  |
| Aucun tracé ou tracé inexploitable | L'optimisation du débit nécessite des plaques supplémentaires |  | L'optimisation du débit est identique au corrigé |

|   |              |                    |
|---|--------------|--------------------|
| CAP Menuisier Fabricant                       | Session 2023 | DS<br>Page 10 / 11 |
| Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Durée : 3h00 | Coef : 4           |



| Thème n°7 : CHOIX D'OUTIL |         |  |
|---------------------------|---------|--|
| 35                        | C 1.2.3 | Les moyens matériels choisis sont adaptés aux opérations.  |
| 36                        | C 1.2.3 | Les moyens matériels choisis sont adaptés aux opérations.  |
| 37                        | C 1.2.3 | Les moyens matériels choisis sont adaptés aux opérations.  |
| 38                        | C 1.2.3 | Les moyens matériels choisis sont adaptés aux opérations.  |
| 39                        | C 1.2.3 | Les moyens matériels choisis sont adaptés aux opérations.  |
| 40                        | C 2.1.2 | Les caractéristiques et les performances sont repérées sans erreur. Les comparaisons effectuées permettent d'effectuer un choix judicieux. |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|                                  |                              |   |   |
|----------------------------------|------------------------------|---|---|
| Aucune réponse ou réponse fausse | 2/5 des réponses sont justes | 4/5 des réponses sont justes                  | Toutes le informations de l'outil sont justes 5/5 |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                              |   | La bonne case est cochée                          |
| Aucune réponse ou réponse fausse | Une seule réponse            | Les deux réponses sont justes mais sans unité | Les deux réponses et les unités sont justes       |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                              |   | La réponse est juste                              |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                              |   | La fréquence de rotation est juste                |
| Aucune réponse ou réponse fausse |                              |   | La bonne réponse est choisie                      |

| Thème n°8 : SÉCURITE DE L'OPÉRATEUR |         |  |
|-------------------------------------|---------|--|
| 41                                  | C 2.1.2 | Les caractéristiques et les performances sont repérées sans erreur. Les comparaisons effectuées permettent d'effectuer un choix judicieux. |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|--|--|--|--|

|                                  |                 |                              |                          |
|----------------------------------|-----------------|------------------------------|--------------------------|
| Aucune réponse ou réponse fausse | 1/3 des réponse | 2/3 des réponses sont justes | 3/3 réponses sont justes |
|----------------------------------|-----------------|------------------------------|--------------------------|

| Thème n°9 : DESSIN : DÉTAIL D'UN ASSEMBLAGE |         |   |
|---|---------|---|
| 42  | C 2.2.3 | Les résultats respectent les données et les règles de représentation et de cotation. Les différents documents exécutés ne comportent pas d'erreur pour la réalisation de l'ouvrage. |
| 42  | C 1.1.5 | La représentation de l'ouvrage ou d'une partie d'ouvrage est correctement traduite.   |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|                                   |  |                                   |  |
|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| Aucune vue n'est représentée      | Les 2 vues sont représentées mais des erreurs de représentation des traits | 1 vue est correctement représenté | Les 2 vues sont correctement représentées    |
| Aucune cotation n'est représentée |  | 1 vue est cotée                   | Les cotations sont correctement représentées |

| Thème n°10 : GESTION DES DÉCHETS |         |  |
|----------------------------------|---------|--|
| 43                               | C 2.1.3 | Le résultat est compatible avec les données et les contraintes techniques. |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|--|--|--|--|

|                                  |  |  |   |
|----------------------------------|--|--|---|
| Aucune réponse ou réponse fausse | 6/12 des déchets sont correctement triés | 8/12 des déchets sont correctement triés | 12/12 des déchets sont correctement triés |
|----------------------------------|--|--|---|

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.