



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV[®]](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

CAP
Menuisier Fabricant
Session 2024

Épreuve EP1 : Préparation de la fabrication

Épreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

DOSSIER RESSOURCES

PLANNING DE L'ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11	2/5
EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS.....	3/5
EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS	4/5
ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS	5/5

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire « type collège » est autorisé.

Dès que le sujet est remis, s'assurer qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 1 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée: 3h00	Coef : 4

PLANNING DE L'ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11

Horaire de travail : Du lundi au jeudi : 8h à 12h et 13h30 à 17h30. Vendredi 8h à 11h.

Tom	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars		Mardi 07 mars		Mercredi 08 mars		Jeudi 09 mars		Vendredi 10 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Déjeuner	Matin 3h	Déjeuner
		Fabrication bibliothèque	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red
Hugo	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars		Mardi 14 mars		Mercredi 15 mars		Jeudi 16 mars		Vendredi 17 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Déjeuner
		Fabrication meuble cuisine	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red
David	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars		Mardi 07 mars		Mercredi 08 mars		Jeudi 09 mars		Vendredi 10 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Déjeuner
		Fabrication bibliothèque	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red
Marc	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars		Mardi 14 mars		Mercredi 15 mars		Jeudi 16 mars		Vendredi 17 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Déjeuner
		Fabrication meuble SDB	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red
Marc	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars		Mardi 07 mars		Mercredi 08 mars		Jeudi 09 mars		Vendredi 10 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Déjeuner
		Fabrication dressing	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red
Marc	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars		Mardi 14 mars		Mercredi 15 mars		Jeudi 16 mars		Vendredi 17 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Déjeuner
		Fabrication meuble SDB	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red	Red

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 2 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS

Chaque assemblage en bois a des avantages
Le système DOMINO les réunit tous

DOMINO en hêtre



Gestion forestière responsable : tous les DOMINO sont issus d'une gestion forestière responsable et d'autres sources contrôlées. Ils portent le label de Forest Stewardship Council™ [FSC™], qui atteste que toutes les étapes de la filière sont certifiées FSC. Prêtez attention au label FSC sur les produits.



DOMINO en hêtre

DOMINO en hêtre

Toutes les versions : en hêtre, certification FSC™

D 4x20/450 BU

pour DF 500, contenu 450 pce(s), dimensions 4 x 20 mm

D 5x30/300 BU

pour DF 500, contenu 300 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

D 5x30/1800 BU

pour DF 500, contenu 1.800 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

D 6x40/190 BU

pour DF 500, contenu 190 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

D 6x40/1140 BU

pour DF 500, contenu 1.140 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

D 8x36/130 BU

pour DF 500, dimensions 8 x 36 mm, contenu 130 pce(s)



D 8x40/130 BU

pour DF 500, contenu 130 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

D 8x40/780 BU

pour DF 500, contenu 780 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

D 8x50/100 BU

pour DF 500, contenu 100 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

D 8x50/600 BU

pour DF 500, contenu 600 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

D 10x50/85 BU

pour DF 500, contenu 85 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

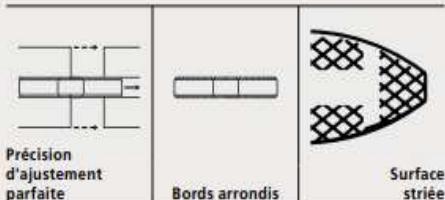
D 10x50/510 BU

pour DF 500, contenu 510 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

Lamelle en bois authentique

L'incontournable lamelle d'origine

Propriétés



La lamelle en bois authentique est la solution éprouvée pour les assemblages en bois et le premier produit de l'inventeur du système. Grâce à ses dimensions, la répartition optimale de la colle, la stabilité de la forme et la culture durable du bois de hêtre, la lamelle en bois d'origine est garante de qualité. La précision d'ajustement est visible dès la première utilisation, les lamelles rentrent sans problème dans la rainure, sans tomber quand la pièce est tournée pour le montage.

Articles



Lamelle en bois authentique 20

N° d'art.

1000 pièces

144020



Lamelle en bois authentique 10

N° d'art.

1000 pièces

144010



Lamelle en bois authentique 0

N° d'art.

1000 pièces

144000



Lamelle en bois authentique H9*

N° d'art.

1000 pièces

144009

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 3 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS

Bostik
smart adhesives

BOSTIK R 22
VINYLIQUES



Colle vinylique bois - Spécial D1
Assemblage et placage bois

DESTINATIONS

Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois.
Aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures (meubles, armoires, chaises, fauteuils).
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

Bostik
smart adhesives

ARDAL HM 195
HOT MELT



Adhésif thermofusible formulé pour le placage de chants droits difficiles.
Idéal pour chants stratifiés sans primaire.
Adhérence et mouillage accru.

DESTINATIONS

Ce produit s'applique sur les supports suivants :
Bois massif, panneaux contreplaqués, panneaux de particules, panneaux MDF, panneaux lattés

Formulé pour le placage de chants :

- papier imprégné et papier mélaminé
- stratifiés (sans primaire)
- minces en PVC, PP et ABS
- placage bois, alaise massive

Adhésif non chargé et translucide présentant un temps ouvert long et une très bonne cohésion.
Sa cohésion initiale élevée permet de coller aussi bien des chants droits que des chants soûts (courbés).

Bostik
smart adhesives

BOSTIK AGOPLAC GEL
NÉOPRÈNES LIQUIDE / GEL



Colle contact gel
Placage à froid de stratifiés sur panneaux de bois
Assemblage de matériaux divers

DESTINATIONS

Colle contact gel spécialement formulée pour le placage de stratifiés décoratifs sur supports rigides (panneaux de particules, panneaux MDF...).
Convient également pour le collage de matériaux divers : caoutchouc, cuir, liège, mousse souple, polyester, polyuréthane, feutres, entre eux et sur différents supports : bois, ciment et métal.
Convient également pour le collage de semelles ou lisses pour cloisons alvéolaires.
Ne convient pas pour le collage de polystyrène expansé et de PVC plastifié.

Bostik
smart adhesives

BOSTIK PU BOIS EXTERIEUR
RÉACTIVES



Colle Polyuréthane liquide
Assemblage et aboutage bois - Extérieur
Collage de matériaux divers

DESTINATIONS

Assemblage bois toutes essences (même exotiques), aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, volets, escalier, mobilier de jardin, abris, clôtures).
Assemblage de panneaux de bois (même ignifugés) et panneaux sandwichs.
Assemblage de nombreux matériaux entre eux (supports absorbants et supports bloqués) : bois, stratifié, métal, béton, matériaux en céramique et matériaux minéraux.

Bostik
smart adhesives

BOSTIK R64
VINYLIQUES



Colle vinylique bois - Spécial D4
Assemblage de menuiseries extérieures

DESTINATIONS

Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois. Aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, éléments de cuisine et salle de bain).
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 4 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS

MACHINES-OUTILS		
Noms	Types	Abréviations spécifiques
Scie à ruban		SR
Scies circulaires	- à tronçonner - à déliminer - à format - radiale	SCT SCD SCF SCR
Dégauchisseuses	- à une face	DE
Raboteuse	- à une face - à plusieurs faces	RA RAV
Mortaiseuses	- à mèche - à couteau / à bédane - à chaîne - à position numérique	MOM MOV MOC MOPN
Tenonneuses	- à outils ouverts - à outils fermés - à dérouleurs	TEO TEF TED
Toupie	- à arbre vertical - à arbre inclinable - à PN	TOV TOI TOPN
Perceuse	- à broche unique - multi-broches	PE PEM
Ponceuse	- à cylindre - à bande étroites - à bande large	POC POE POL
Cadreuse	- semi- verticale - volumique	CDSV CDVL

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 5 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.