



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

[www.formav.co/explorer](http://www.formav.co/explorer)

# **CAP**

## **Menuisier Fabricant**

### **Session 2024**

## Épreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

PLANNING DE L'ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11 .....	2/5
EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS.....	3/5
EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS .....	4/5
ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS .....	5/5

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

Dès que le sujet est remis, s'assurer qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

<b>CAP Menuisier Fabricant</b> <b>Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication</b>	<b>Session 2024</b>	<b>DR</b> <b>Page 1 sur 5</b>
<b>2406-CAP MF EP1</b>	<b>Durée: 3h00</b>	<b>Coef : 4</b>

PLANNING DE L’ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11

Horaire de travail : Du lundi au jeudi : 8h à 12h et 13h30 à 17h30. Vendredi 8h à 11h.

TOM	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars			Mardi 07 mars			Mercredi 08 mars			Jeudi 09 mars			Vendredi 10 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
		Fabrication bibliothèque															
		Fabrication meuble cuisine															
	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars			Mardi 14 mars			Mercredi 15 mars			Jeudi 16 mars			Vendredi 17 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
		Fabrication meuble cuisine															
		Fabrication meuble SDB															
HUGO	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars			Mardi 07 mars			Mercredi 08 mars			Jeudi 09 mars			Vendredi 10 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
		Fabrication bibliothèque															
		Fabrication meuble cuisine															
	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars			Mardi 14 mars			Mercredi 15 mars			Jeudi 16 mars			Vendredi 17 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
DAVID	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars			Mardi 07 mars			Mercredi 08 mars			Jeudi 09 mars			Vendredi 10 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
		Fabrication prototype chevet															
		Fabrication prototype bureau															
	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars			Mardi 14 mars			Mercredi 15 mars			Jeudi 16 mars			Vendredi 17 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
		Fabrication prototype bureau															
		Fabrication prototype commode															
		Fabrication prototype meuble SDB															
Marc	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars			Mardi 07 mars			Mercredi 08 mars			Jeudi 09 mars			Vendredi 10 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
		Fabrication escalier															
		Fabrication dressing															
	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars			Mardi 14 mars			Mercredi 15 mars			Jeudi 16 mars			Vendredi 17 mars		
			Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 4h		Après-midi 4h	Matin 3h		
		Fabrication dressing															
		Fabrication meuble SDB															

EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS

Chaque assemblage en bois a des avantages  
Le système **DOMINO** les réunit tous



DOMINO en hêtre



Gestion forestière responsable : tous les DOMINO sont issus d’une gestion forestière responsable et d’autres sources contrôlées. Ils portent le label de Forest Stewardship Council™ (FSC™), qui atteste que toutes les étapes de la filière sont certifiées FSC. Prêtez attention au label FSC sur les produits.

DOMINO en hêtre

**DOMINO en hêtre**  
Toutes les versions : en hêtre, certification FSC™

**D 4x20/450 BU**  
pour DF 500, contenu 450 pce(s), dimensions 4 x 20 mm

**D 5x30/300 BU**  
pour DF 500, contenu 300 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

**D 5x30/1800 BU**  
pour DF 500, contenu 1.800 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

**D 6x40/190 BU**  
pour DF 500, contenu 190 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

**D 6x40/1140 BU**  
pour DF 500, contenu 1.140 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

**D 8x36/130 BU**  
pour DF 500, dimensions 8 x 36 mm, contenu 130 pce(s)

**D 8x40/130 BU**  
pour DF 500, contenu 130 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

**D 8x40/780 BU**  
pour DF 500, contenu 780 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

**D 8x50/100 BU**  
pour DF 500, contenu 100 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

**D 8x50/600 BU**  
pour DF 500, contenu 600 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

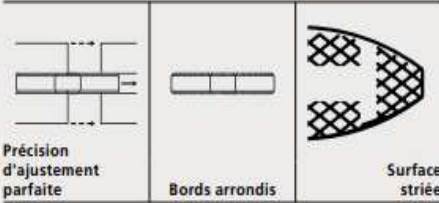
**D 10x50/85 BU**  
pour DF 500, contenu 85 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

**D 10x50/510 BU**  
pour DF 500, contenu 510 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

Lamelle en bois authentique

L'incontournable lamelle d'origine

Propriétés



La lamelle en bois authentique est la solution éprouvée pour les assemblages en bois et le premier produit de l'inventeur du système. Grâce à ses dimensions, la répartition optimale de la colle, la stabilité de la forme et la culture durable du bois de hêtre, la lamelle en bois d'origine est garante de qualité. La précision d'ajustement est visible dès la première utilisation, les lamelles rentrent sans problème dans la rainure, sans tomber quand la pièce est tournée pour le montage.

Articles



**Lamelle en bois authentique 20** N° d'art.  
1000 pièces **144020**



**Lamelle en bois authentique 10** N° d'art.  
1000 pièces **144010**



**Lamelle en bois authentique 0** N° d'art.  
1000 pièces **144000**




**Lamelle en bois authentique H9\*** N° d'art.  
1000 pièces **144009**

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 3 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4




# EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS



FICHE TECHNIQUE  
Edition 16.02.2015  
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK R 22

VINYLIQUES






**Colle vinylique bois - Spécial D1**  
**Assemblage et placage bois**

**DESTINATIONS**


Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois.  
Aboutage bois massifs.  
Menuiseries intérieures (meubles, armoires, chaises, fauteuils).  
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).



FICHE TECHNIQUE  
Edition RRJCR 24.02.2016  
Annule et remplace l'édition précédente

ARDAL HM 195

HOT MELT



**Adhésif thermofusible formulé pour le placage de chants droits difficiles.**  
**Idéal pour chants stratifiés sans primaire.**  
**Adhérence et mouillage accru.**

**DESTINATIONS**

Ce produit s'applique sur les supports suivants :  
Bois massif, panneaux contreplaqués, panneaux de particules, panneaux MDF, panneaux lattés

Formulé pour le placage de chants :  
- papier imprégné et papier mélaminé  
- stratifiés (sans primaire)  
- minces en PVC, PP et ABS  
- placage bois, alaise massive

Adhésif non chargé et translucide présentant un temps ouvert long et une très bonne cohésion.  
Sa cohésion initiale élevée permet de coller aussi bien des chants droits que des chants softs (courbés).



FICHE TECHNIQUE  
Edition 15.04.2015  
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK AGOPLAC GEL

NÉOPRÈNES LIQUIDE / GEL





**Colle contact gel**  
**Placage à froid de stratifiés sur panneaux de bois**  
**Assemblage de matériaux divers**


**DESTINATIONS**

Colle contact gel spécialement formulée pour le placage de stratifiés décoratifs sur supports rigides (panneaux de particules, panneaux MDF...).

Convient également pour le collage de matériaux divers : caoutchouc, cuir, liège, mousses souples, polyester, polyuréthane, feutres, entre eux et sur différents supports : bois, ciment et métaux.

Convient également pour le collage de semelles ou lisses pour cloisons alvéolaires.


Ne convient pas pour le collage de polystyrène expansé et de PVC plastifié.




FICHE TECHNIQUE  
Edition 20.07.2015  
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK PU BOIS EXTERIEUR

RÉACTIVES





**Colle Polyuréthane liquide**  
**Assemblage et aboutage bois - Extérieur**  
**Collage de matériaux divers**

**DESTINATIONS**


Assemblage bois toutes essences (même exotiques), aboutage bois massifs.  
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, volets, escalier, mobilier de jardin, abris, clôtures).  
Assemblage de panneaux de bois (même ignifuges) et panneaux sandwichs.  
Assemblage de nombreux matériaux entre eux (supports absorbants et supports bloqués) : bois, stratifié, métal, béton, matériaux en céramique et matériaux minéraux.



FICHE TECHNIQUE  
Edition 18.03.2015  
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK R64

VINYLIQUES





**Colle vinylique bois - Spécial D4**  
**Assemblage de menuiseries extérieures**

**DESTINATIONS**

Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois. Aboutage bois massifs.  
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, éléments de cuisine et salle de bain).  
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 4 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS

MACHINES-OUTILS		
Noms	Types	Abréviations spécifiques
Scie à ruban		SR
Scies circulaires	- à tronçonner - à déligner - à format - radiale	SCT SCD SCF SCR
Dégauchisseuses	- à une face	DE
Raboteuse	- à une face - à plusieurs faces	RA RAV
Mortaiseuses	- à mèche - à couteau / à bédane - à chaîne - à position numérique	MOM MOV MOC MOPN
Tenonneuses	- à outils ouverts - à outils fermés - à dérouleurs	TEO TEF TED
Toupie	- à arbre vertical - à arbre inclinable - à PN	TOV TOI TOPN
Perceuse	- à broche unique - multi-broches	PE PEM
Ponceuse	- à cylindre - à bande étroites - à bande large	POC POE POL
Cadreuse	- semi- verticale - volumique	CDSV CDVL

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.