



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV[®]](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

CAP
Menuisier Fabricant
Session 2024

Épreuve EP1 : Préparation de la fabrication

Épreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

DOSSIER RESSOURCES

PLANNING DE L'ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11	2/5
EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS.....	3/5
EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS	4/5
ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS	5/5

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire « type collège » est autorisé.

Dès que le sujet est remis, s'assurer qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 1 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée: 3h00	Coef : 4

PLANNING DE L'ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11

Horaire de travail : Du lundi au jeudi : 8h à 12h et 13h30 à 17h30. Vendredi 8h à 11h.

TOM	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars		Mardi 07 mars		Mercredi 08 mars		Jeudi 09 mars		Vendredi 10 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		Fabrication bibliothèque	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine
HUGO	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars		Mardi 14 mars		Mercredi 15 mars		Jeudi 16 mars		Vendredi 17 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble SDB	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine
DAVID	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars		Mardi 07 mars		Mercredi 08 mars		Jeudi 09 mars		Vendredi 10 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		Fabrication bibliothèque	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine	Dejeuner	Fabrication meuble cuisine
Semaine 11	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars		Mardi 14 mars		Mercredi 15 mars		Jeudi 16 mars		Vendredi 17 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		En vacances		Dejeuner	Dejeuner	Dejeuner	Dejeuner	Dejeuner	Dejeuner	Dejeuner	Dejeuner	Dejeuner
Marc	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars		Mardi 07 mars		Mercredi 08 mars		Jeudi 09 mars		Vendredi 10 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		Fabrication prototype chevet	Dejeuner	Fabrication prototype bureau	Dejeuner	Fabrication prototype bureau	Dejeuner	Fabrication prototype bureau	Dejeuner	Fabrication prototype bureau	Dejeuner	Fabrication prototype bureau
Semaine 11	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars		Mardi 14 mars		Mercredi 15 mars		Jeudi 16 mars		Vendredi 17 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		Fabrication prototype bureau	Dejeuner	Fabrication prototype commode	Dejeuner	Fabrication prototype meuble SDB	Dejeuner	Fabrication prototype meuble SDB	Dejeuner	Fabrication prototype meuble SDB	Dejeuner	Fabrication prototype meuble SDB
Semaine 10	Semaine 10	Planning chantier	Lundi 06 mars		Mardi 07 mars		Mercredi 08 mars		Jeudi 09 mars		Vendredi 10 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		Fabrication escalier	Dejeuner	Fabrication dressing	Dejeuner	Fabrication dressing	Dejeuner	Fabrication dressing	Dejeuner	Fabrication dressing	Dejeuner	Fabrication dressing
Semaine 11	Semaine 11	Planning chantier	Lundi 13 mars		Mardi 14 mars		Mercredi 15 mars		Jeudi 16 mars		Vendredi 17 mars	
			Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 4h	Après-midi 4h	Matin 3h	Après-midi 4h
		Fabrication dressing	Dejeuner	Fabrication meuble SDB	Dejeuner	Fabrication meuble SDB	Dejeuner	Fabrication meuble SDB	Dejeuner	Fabrication meuble SDB	Dejeuner	Fabrication meuble SDB

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication			Session 2024	DR Page 2 sur 5
2406-CAP MF EP1			Durée : 3h00	Coef : 4

EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS

Chaque assemblage en bois a des avantages
Le système DOMINO les réunit tous

DOMINO en hêtre



Gestion forestière responsable : tous les DOMINO sont issus d'une gestion forestière responsable et d'autres sources contrôlées. Ils portent le label de Forest Stewardship Council™ (FSC™), qui atteste que toutes les étapes de la filière sont certifiées FSC. Prêtez attention au label FSC sur les produits.



DOMINO en hêtre

DOMINO en hêtre

Toutes les versions : en hêtre, certification FSC™

D 4x20/450 BU

pour DF 500, contenu 450 pce(s), dimensions 4 x 20 mm

D 5x30/300 BU

pour DF 500, contenu 300 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

D 5x30/1800 BU

pour DF 500, contenu 1.800 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

D 6x40/190 BU

pour DF 500, contenu 190 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

D 6x40/1140 BU

pour DF 500, contenu 1.140 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

D 8x36/130 BU

pour DF 500, dimensions 8 x 36 mm, contenu 130 pce(s)



D 8x40/130 BU

pour DF 500, contenu 130 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

D 8x40/780 BU

pour DF 500, contenu 780 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

D 8x50/100 BU

pour DF 500, contenu 100 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

D 8x50/600 BU

pour DF 500, contenu 600 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

D 10x50/85 BU

pour DF 500, contenu 85 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

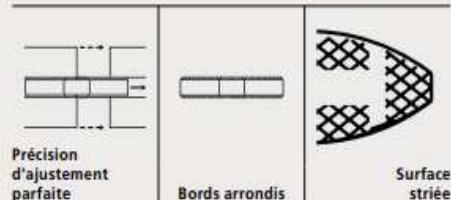
D 10x50/510 BU

pour DF 500, contenu 510 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

Lamelle en bois authentique

L'incontournable lamelle d'origine

Propriétés



La lamelle en bois authentique est la solution éprouvée pour les assemblages en bois et le premier produit de l'inventeur du système. Grâce à ses dimensions, la répartition optimale de la colle, la stabilité de la forme et la culture durable du bois de hêtre, la lamelle en bois d'origine est garante de qualité. La précision d'ajustement est visible dès la première utilisation, les lamelles rentrent sans problème dans la rainure, sans tomber quand la pièce est tournée pour le montage.

Articles



Lamelle en bois authentique 20

N° d'art.

1000 pièces

144020



Lamelle en bois authentique 10

N° d'art.

1000 pièces

144010



Lamelle en bois authentique 0

N° d'art.

1000 pièces

144000



Lamelle en bois authentique H9*

N° d'art.

1000 pièces

144009

EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS

Bostik
smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 16.02.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK R 22
VINYLIQUES

Colle vinylique bois - Spécial D1
Assemblage et placage bois

DESTINATIONS
Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois.
Aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures (meubles, armoires, chaises, fauteuils).
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

Bostik
smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition RR/JCR 24.02.2016
Annule et remplace l'édition précédente

ARDAL HM 195
HOT MELT

Adhésif thermofusible formulé pour le placage de chants droits difficiles.
Idéal pour chants stratifiés sans primaire.
Adhérence et mouillage accru.

DESTINATIONS
Ce produit s'applique sur les supports suivants :
Bois massif, panneaux contreplaqués, panneaux de particules, panneaux MDF, panneaux lattés

Formulé pour le placage de chants :
- papier imprégné et papier mélaminé
- stratifiés (sans primaire)
- minces en PVC, PP et ABS
- placage bois, alaise massive

Adhésif non chargé et translucide présentant un temps ouvert long et une très bonne cohésion.
Sa cohésion initiale élevée permet de coller aussi bien des chants droits que des chants soifs (courbés).

Bostik
smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 15.04.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK AGOPLAC GEL
NÉOPRÈNES LIQUIDE / GEL

Colle contact gel
Placage à froid de stratifiés sur panneaux de bois
Assemblage de matériaux divers

DESTINATIONS
Colle contact gel spécialement formulée pour le placage de stratifiés décoratifs sur supports rigides (panneaux de particules, panneaux MDF...).
Convient également pour le collage de matériaux divers : caoutchouc, cuir, liège, mousse souple, polyester, polyuréthane, feutres, entre eux et sur différents supports : bois, ciment et métal.
Convient également pour le collage de semelles ou lisses pour cloisons alvéolaires.
Ne convient pas pour le collage de polystyrène expansé et de PVC plastifié.

Bostik
smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 20.07.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK PU BOIS EXTERIEUR
RÉACTIVES

Colle Polyuréthane liquide
Assemblage et aboutage bois - Extérieur
Collage de matériaux divers

DESTINATIONS
Assemblage bois toutes essences (même exotiques), aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, volets, escalier, mobilier de jardin, abris, clôtures).
Assemblage de panneaux de bois (même ignifugés) et panneaux sandwichs.
Assemblage de nombreux matériaux entre eux (supports absorbants et supports bloqués) : bois, stratifié, métal, béton, matériaux en céramique et matériaux minéraux.

Bostik
smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 18.03.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK R64
VINYLIQUES

Colle vinylique bois - Spécial D4
Assemblage de menuiseries extérieures

DESTINATIONS
Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois. Aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, éléments de cuisine et salle de bain).
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 4 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS

MACHINES-OUTILS		
Noms	Types	Abréviations spécifiques
Scie à ruban		SR
Scies circulaires	<ul style="list-style-type: none"> - à tronçonner - à déliminer - à format - radiale 	SCT SCD SCF SCR
Dégauchisseuses	- à une face	DE
Raboteuse	<ul style="list-style-type: none"> - à une face - à plusieurs faces 	RA RAV
Mortaiseuses	<ul style="list-style-type: none"> - à mèche - à couteau / à bédane - à chaîne - à position numérique 	MOM MOV MOC MOPN
Tenonneuses	<ul style="list-style-type: none"> - à outils ouverts - à outils fermés - à dérouleurs 	TEO TEF TED
Toupie	<ul style="list-style-type: none"> - à arbre vertical - à arbre inclinable - à PN 	TOV TOI TOPN
Perceuse	<ul style="list-style-type: none"> - à broche unique - multi-broches 	PE PEM
Ponceuse	<ul style="list-style-type: none"> - à cylindre - à bande étroites - à bande large 	POC POE POL
Cadreuse	<ul style="list-style-type: none"> - semi- verticale - volumique 	CDSV CDVL

CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	DR Page 5 sur 5
2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.