



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - CAP MF - EP2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie - Session 2023

Proposition de Correction

Diplôme : CAP Menuisier Fabricant

Épreuve : EP2 - Fabrication d'ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier

Session : 2023

Durée : 18h00

Coefficient : 11

Correction exercice par exercice / question par question

1. INTRODUCTION

Cette introduction présente le contexte du projet de fabrication de chevets contemporains pour aménager une chambre d'hôtes dans une maison de style Provençal. Les candidats doivent prendre en compte les exigences esthétiques et fonctionnelles de ce projet dans leur réalisation.

2. PROPOSITION DE GUIDANCE (Démarche de fabrication)

La durée totale estimée de 17h 30 doit être respectée pour la réalisation de chaque étape. Les candidats doivent suivre cette séquence d'opérations afin de compléter la fabrication du meuble en respectant les temps alloués.

Etapes et phases détaillées

- **1. CONNAISSANCE DU TRAVAIL (45 mn)**
 - 1.1 Lire le dossier sujet et étudier le dossier technique. (20 mn)
 - 1.2 Compléter la fiche contrôle (DS 5/7). (25 mn)
- **2. FABRICATION DU S/E n°1 : L'ENCADREMENT (4h 40)**
 - 2.1 Établir et tracer les pièces. (35 mn)
 - 2.2 Mortaiser les montants. (30 mn)
 - 2.3 Tenonner les traverses. (30 mn)
 - 2.4 Calibrer le panneau. (15 mn)
 - 2.5 Rainurer (encadrement + panneau). (20 mn)
 - 2.6 Profiler les chanfreins à 45° sur le panneau. (10 mn)
 - 2.7 Ajuster les assemblages tenon-mortaise. (15 mn)
 - 2.8 Poncer manuellement (chants intérieurs du cadre + du panneau). (15 mn)
 - 2.9 Monter à blanc le cadre (sans le panneau) et poncer la face. (10 mn)
 - 2.10 Encoller et assembler. (20 mn)
 - 2.12 Calibrer l'encadrement. (15 mn)

- 2.13 Tracer les perçages pour la liaison du caisson, tablette et passage de l'alimentation électrique. (15 mn)
- 2.14 Réaliser les perçages. (15 mn)
- 2.15 Ponçage des chants extérieurs et de la face. (20 mn)
- **Temps de séchage pour la colle non comptabilisé.**

- **3. FABRICATION DU S/E n°2 : LE CAISSON (2h00)**

- 3.1 Établir et repérer les usinages des pièces du caisson. (5 mn)
- 3.2 Réaliser les fraisages pour les lamelles. (30 mn)
- 3.3 Poncer les faces intérieures du caisson. (10 mn)
- 3.4 Monter à blanc. (5 mn)
- 3.5 Coller et assembler le caisson. (15 mn)
- 3.6 Temps de séchage pour la colle non comptabilisé.
- 3.7 Affleurer et poncer le dessus du caisson. (5 mn)
- 3.8 Coller le stratifier sur le dessus. (15 mn)
- 3.9 Affleurer le stratifié. (5 mn)
- 3.10 Poncer les chants de devant. (10 mn)
- 3.11 Poncer les faces extérieures du caisson et casser les arrêtes. (5 mn)
- 3.12 Vernissage : Temps de séchage pour le vernis non comptabilisé. (15 mn)

- **4. FABRICATION DU S/E n°3 : LE TIROIR (3h50)**

- 4.1 Établir et repérer les usinages des pièces du tiroir. (15 mn)
- 4.2 Calibrer la longueur des 4 éléments du tiroir. (25 mn)
- 4.3 Rainurer (vérifier que le fond s'insère parfaitement dans la rainure). (25 mn)
- 4.4 Tracer et réaliser les perçages pour les tourillons. (30 mn)
- 4.5 Poncer manuellement l'intérieur des éléments du tiroir. (20 mn)
- 4.6 Coller le tiroir. (20 mn)
- 4.7 Temps de séchage pour la colle non comptabilisé.
- 4.8 Calibrer la façade. (15 mn)
- 4.9 Réaliser l'encoche pour la prise de main du tiroir. (30 mn)
- 4.10 Réaliser les chanfreins en périphérie de la façade de tiroir. (15 mn)
- 4.11 Tracer et percer la face avant du tiroir (liaison façade). (10 mn)
- 4.12 Poncer les chants et les faces de la façade et du tiroir. (15 mn)
- 4.13 Vernissage de la façade de tiroir. (10 mn)

- **5. FABRICATION DU S/E n°4 : L'ÉTAGÈRE (3h05)**

- 5.1 Calibrer la longueur les deux éléments de la tablette. (15 mn)
- **5.2 Stratifier la tablette :** (60 mn)
 - 5.21 : stratifier le dessous de la tablette, affleurer;
 - 5.22 : stratifier les deux chants de côté, affleurer;
 - 5.23 : stratifier le chant de façade, affleurer;
 - 5.24 : stratifier le dessus, affleurer.
- 5.3 Tracer et réaliser les fraisages pour les lamelles. (30 mn)
- 5.4 Réaliser les chanfreins sur le dossier. (20 mn)
- 5.5 Poncer les chants et les faces du dossier. (30 mn)
- 5.6 Coller le dossier et la tablette. (20 mn)
- 5.7 Vernissage du dossier. (10 mn)

- **6. Assemblage des Sous-ensembles (3h10)**

- 6.1 Égrener les parties vernies. (25 mn)
 - 6.2 Casser les deux arêtes sous le tiroir, à l'emplacement des coulisses. (10 mn)
 - 6.3 Visser les parties des coulisses qui viennent sur le tiroir. (15 mn)
 - 6.4 Tracer et visser les parties des coulisses qui viennent sur le caisson. (15 mn)
 - 6.5 Positionner et visser la façade. (30 mn)
 - 6.6 Enlever le tiroir et positionner le caisson sur l'encadrement. (10 mn)
 - 6.7 Visser le caisson (par l'arrière de l'encadrement). (10 mn)
 - 6.8 Positionner et visser l'étagère (par l'arrière de l'encadrement). (10 mn)
 - 6.9 Réaliser une finition d'ensemble (surfaces, arrêtes...). (20 mn)
- **7. Passer une seconde couche de vernis sur l'ensemble. (45 mn)**

FICHE DE CONTRÔLE

Les candidats doivent remplir la fiche de contrôle en renseignant correctement les dimensions, les essences de bois et les sections. Cela inclut la validation des pièces par la vérification des dimensions qui doivent être conformes aux tolérances définies.

Tableau de contrôle

Les candidats doivent s'assurer que toutes les cases grisées sont remplies correctement, la conformité des matériaux est essentielle pour le bon déroulement de la fabrication.

Grille d'évaluation épreuve EP2

Utiliser la grille d'évaluation fournie pour mesurer les progrès des candidats en termes de sécurité, d'utilisation de l'outillage, de respect des délais et de finition des ouvrages. Chaque section est notée sur un barème de 0 à ++.

Note : Les candidats doivent obtenir un score global qui reflète leur capacité à suivre les procédures, à travailler avec précision et à respecter le temps imparti.

Méthodologie et conseils

- **Gestion du temps :** Prenez soin d'allouer votre temps selon l'estimation pour chaque étape. Utilisez un chronomètre pour vérifier si vous respectez les temps prévus.
- **Anticipation des mouvements :** Organisez votre poste de travail pour éviter les déplacements inutiles. Cela réduit le temps perdu et augmente la productivité.
- **Contrôle qualité :** Ne négligez pas le contrôle des dimensions à chaque étape. Revérifiez toujours avant de procéder à l'assemblage final.
- **Documentation et communication :** Utilisez des termes techniques appropriés lors de la présentation de votre projet. Assurez-vous que votre dossier de fabrication est bien documenté.
- **Sécurité :** Respectez toujours les règles de sécurité lorsque vous utilisez des machines-outils. Portez les équipements de protection individuelle et ne laissez jamais un outil en position d'oubli.

© **FormaV EI. Tous droits réservés.**

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.