



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV](#)®

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

CAP
Menuisier Fabricant
Session 2023

Épreuve EP2 :	Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, agencement ou mobilier		
Épreuve pratique	-	coefficient 11	- durée : 18h00

DOSSIER SUJET

Dossier Sujet : **Chevet** DS : 1/7 à 5/7

Dossier Sujet : **Chevet** DS : 1/7 à 5/7

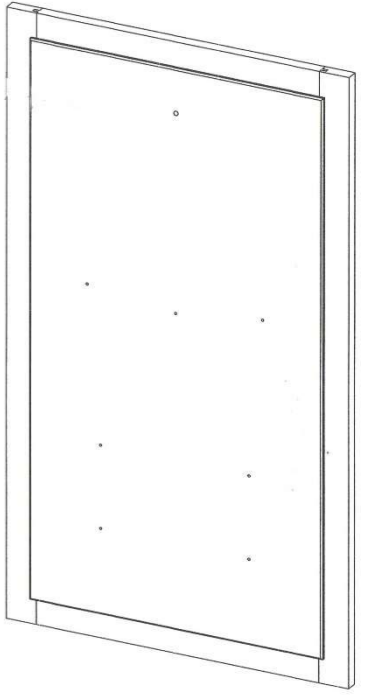
- | | |
|--|--------------|
| ✓ Page de garde | DS 1/7 |
| ✓ Proposition de guidance pour fabrication du S/E 1 | DS 2/7 |
| ✓ Proposition de guidance pour la fabrication des S/E 2 et 3 | DS 3/7 |
| ✓ Proposition de guidance pour la fabrication des S/E 4 | DS 4/7 |
| ✓ Fiche de contrôle | DS 5/7 |
| ✓ Grille d'évaluations | DS 6/7 à 7/7 |

CAP Menuisier Fabricant	Session 2023	Page DS 1/7
Épreuve : EP2 – Fabrication d’ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier	Durée : 18h00	Coef : 11

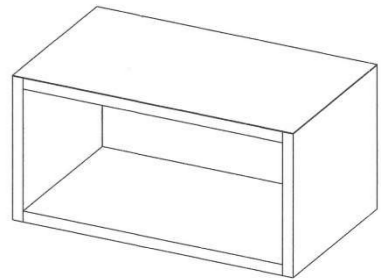
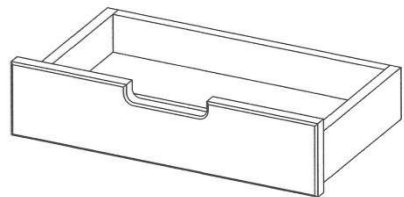
1. INTRODUCTION

Les propriétaires d'une maison de style « Provençal » souhaitent effectuer des travaux d'aménagement et de décoration, dans la suite située en rez de chaussée, afin de concrétiser leur projet d'ouvrir une chambre d'hôtes. La **réalisation de chevets contemporains** fait partie de ce nouvel aménagement.

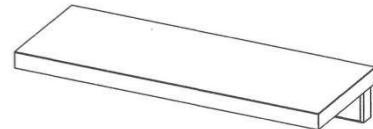
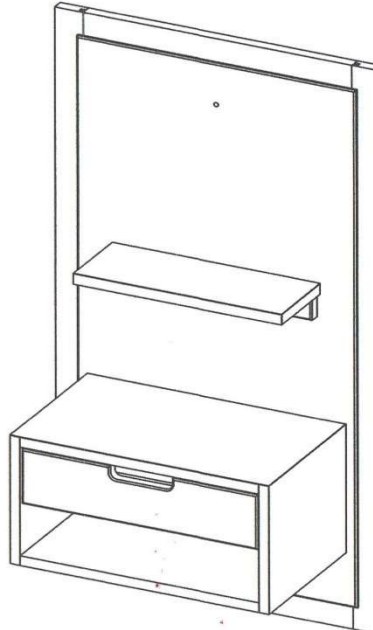
2. PROPOSITION DE GUIDANCE (Démarche de fabrication) Temps estimatif :17h 30

N°	ÉTAPES et PHASES	Durée estimée	MOYENS	Dessin
1	CONNAISSANCE DU TRAVAIL	45mn	L'ensemble des pièces, de la quincaillerie et du consommable. Le mètre, le réglet et la fiche de contrôle.	
1.1	Lire le dossier sujet et étudier le dossier technique.	20mn		
1.2	Compléter la fiche contrôle (DS 5/7).	25mn		
2	FABRICATION DU S/E n°1 : L'ENCADREMENT	4h40	Crayon, craie grasse, mètre, équerre. Mortaiseuse pré-réglée. Tenonneuse pré-réglée*. *Sauf pour la butée. Scie à format avec lame « finition bois ». Toupie avec outil à rainure pré-réglée. Toupie avec outil à chanfrein à 45° pré-réglée / ou défonceuse avec mèche à 45° pré-réglée. Ciseaux à bois, râpe et scie manuelle. Cale à poncer, papier abrasif. Ponceuse orbitale avec disque abrasif (G120). Colle et moyens de serrage mis à disposition par le centre (cales en bois tendre). Scie à format avec lame « finition bois ». Crayon, craie grasse, mètre, équerre. Perceuse / visseuse avec mèches de 4 mm et 8 mm. Cale à poncer avec papier abrasif, ponceuse orbitale avec disque abrasif G120. Vernis aquaréthane, pinceau, rouleau.	
2.1	Établir et tracer les pièces.	35mn		
2.2	Mortaiser les montants.	30mn		
2.3	Tenonner les traverses. <i>Nota : pour la longueur d'arasement, la butée est réglée par le candidat.</i>	30mn		
2.4	Calibrer le panneau.	15mn		
2.5	Rainurer (encadrement + panneau).	20mn		
2.6	Profilier les chanfreins à 45° sur le panneau.	10mn		
2.7	Ajuster les assemblages tenon-mortaise.	15mn		
2.8	Poncer manuellement (chants intérieurs du cadre + du panneau).	15mn		
2.9	Monter à blanc le cadre (sans le panneau) et poncer la face.	10mn		
2.10	Encoller et assembler.	20mn		
2.11	<u>Temps de séchage pour la colle non comptabilisé.</u>			
2.12	Calibrer l'encadrement (coupe en bout des montants).	15mn		
2.13	Tracer les perçages pour la liaison du caisson, tablette et passage de l'alimentation électrique.	15mn		
2.14	Réaliser les perçages.	15mn		
2.15	Ponçage des chants extérieurs et de la face.	20mn		
2.16	Vernissage : <u>Temps de séchage pour Le vernis non comptabilisé.</u>	15mn		

CAP Menuisier Fabricant	Session 2023	Page DS 2/7
Épreuve : EP2 – Fabrication d'ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier	Durée : 18h00	Coef : 11

3	FABRICATION DU S/E n° 2 : LE CAISSON	2h00		
3.1	Établir et repérer les usinages des pièces du caisson.	5 mn	Craie grasse, crayon.	
3.2	Réaliser les fraisages pour les lamelles.	30mn	Fraiseuse / rainureuse à lamelles (Lamello®).	
3.3	Poncer les faces intérieures du caisson.	10mn	Ponceuse orbitale + disque abrasif G120.	
3.4	Monter à blanc.	5mn	Moyens de serrage mis à disposition par le centre (cales en bois tendre).	
3.5	Coller et assembler le caisson.	15mn		
3.6	<u>Temps de séchage pour la colle non comptabilisé.</u>			
3.7	Affleurer et poncer le dessus du caisson.	5mn	Ponceuse orbitale avec disque abrasif G120.	
3.8	Coller le stratifier sur le dessus (respecter le temps de séchage de la colle).	15mn	Colle néoprène avec spatule.	
3.9	Affleurer le stratifié.	5mn	Affleureuse avec mèche droite.	
3.10	Poncer les chants de devant.	10mn	Cale à poncer avec abrasif G120.	
3.11	Poncer les faces extérieures du caisson et casser les arrêtes.	5mn	Ponceuse orbitale avec disque abrasif G120.	
3.12	Vernissage : <u>Temps de séchage pour le vernis non comptabilisé.</u>	15mn	Vernis aquaréthane, pinceau, rouleau.	
4	FABRICATION DU S/E n° 3 : LE TIROIR	3h50		
4.1	Établir et repérer les usinages des pièces du tiroir.	15mn	Crayon, craie grasse, mètre, équerre.	
4.2	Calibrer la longueur des 4 éléments du tiroir.	25mn	Scie à format avec lame « finition bois ».	
4.3	Rainurer (vérifier que le fond s'insère parfaitement dans la rainure).	25mn	Toupie avec outil à rainure pré-réglée.	
4.4	Tracer et réaliser les perçages pour les tourillons.	30mn	Multibroche ou gabarit de perçage avec perceuse.	
4.5	Poncer manuellement l'intérieur des éléments du tiroir.	20mn	Cale à poncer avec abrasif G120.	
4.6	Coller le tiroir.	20mn	Moyens de serrage mis à disposition par le centre (cales en bois tendre).	
4.7	<u>Temps de séchage pour la colle non comptabilisé.</u>			
4.8	Calibrer la façade.	15mn	Scie à format avec lame « finition bois » ou scie d'onglet.	
4.9	Réaliser l'encoche pour la prise de main du tiroir.	30mn	Perceuse à colonne avec mèche Ø24, scie sauteuse, lime à bois.	
4.10	Réaliser les chanfreins en périphérie de la façade de tiroir.	15mn	Toupie avec outil à chanfrein à 45° pré-réglée, défonceuse avec mèche à 45° pré-réglée.	
4.11	Tracer et percer la face avant du tiroir (liaison façade).	10mn	Crayon, mètre, perceuse / visseuse + mèches de 4 mm.	
4.12	Poncer les chants et les faces de la façade et du tiroir.	15mn	Cale à poncer + papier abrasif + ponceuse orbitale + disque abrasif G120.	
4.13	Vernissage de la façade de tiroir.	10mn	Vernis aquaréthane, pinceau, rouleau.	

CAP Menuisier Fabricant	Session 2023	Page DS 3/7
Épreuve : EP2 – Fabrication d'ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier	Durée : 18h00	Coef : 11

5	FABRICATION DU S/E n° 4 : L'ÉTAGÈRE	3h05		
5.1	Calibrer la longueur les deux éléments de la tablette.	15mn	Scie à format avec lame « finition bois » ou scie d'onglet. Colle de contact avec spatule et rouleau à maroufler Affleureuse avec mèche droite. Fraiseuse / rainureuse à lamelles (Lamello®). Toupie avec outil à chanfrein à 45° pré-réglée / ou défonceuse avec mèche à 45° pré-réglée. Cale à poncer + papier abrasif G120. Moyens de serrage mis à disposition par le centre (cales en bois tendre). Vernis aquaréthane, pinceau, rouleau.	
5.2	Stratifier la tablette : (respecter le temps de séchage de la colle) 5.21 : stratifier le dessous de la tablette, affleurer ; 5.22 : stratifier les deux chants de côté, affleurer ; 5.23 : stratifier le chant de façade, affleurer ; 5.24 : stratifier le dessus, affleurer.	60mn		
5.3	Tracer et réaliser les fraisages pour les lamelles.	30mn		
5.4	Réaliser les chanfreins sur le dossier.	20mn		
5.5	Poncer les chants et les faces du dossier.	30mn		
5.6	Coller le dossier et la tablette.	20mn		
5.7	Vernissage du dossier.	10mn		
6	Assemblage des Sous-ensembles	3h10		
6.1	Égrener les parties vernies.	25mn	Éponge à égrener Cale à poncer avec papier abrasif G120. Visseuse et embout adapté aux têtes de vis. Crayon, réglet, visseuse avec embout adapté aux têtes de vis. Crayon, réglet, visseuse avec embout adapté aux têtes de vis (cales bois 3 mm). Crayon, réglet, équerre et règle. Visseuse avec embout adapté aux têtes de vis. Crayon, réglet, visseuse + embout adapté aux têtes de vis. Cale à poncer avec papier abrasif G120. Vernis aquaréthane, pinceau, rouleau.	
6.2	Casser les deux arêtes sous le tiroir, à l'emplacement des coulisses. (pour faciliter le positionnement de la coulisse).	10mn		
6.3	Visser les parties des coulisses qui viennent sur le tiroir.	15mn		
6.4	Tracer et visser les parties des coulisses qui viennent sur le caisson (Dossier ressources DR 2/2)	15mn		
6.5	Positionner et visser la façade.	30mn		
6.6				
6.7	Enlever le tiroir et positionner le caisson sur l'encadrement.	10mn		
6.8	Visser le caisson (par l'arrière de l'encadrement).	10mn		
6.9	Positionner et visser l'étagère (par l'arrière de l'encadrement).	10mn		
6.9	Réaliser une finition d'ensemble (surfaces, arrêtes...).	20mn		
7	Passer une seconde couche de vernis sur l'ensemble.	45mn		

CAP Menuisier Fabricant	Session 2023	Page DS 4/7
Épreuve : EP2 – Fabrication d'ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier	Durée : 18h00	Coef : 11

FICHE DE CONTRÔLE

Compléter le tableau ci-dessous en renseignant les cases grisées:

- les nombres de pièces ;
- le nom des pièces ;
- la section (largeur, épaisseur) ou le format des pièces (largeur, longueur) ;
- spécifier l'essence de bois utilisé pour le massif, et le type de panneau.

	1	Pièce d'essai	Frêne	500	55	22
	1	Pièce d'essai	M.D.F.	500	55	19
3.3		Fond		418	232	5
4.5		Placage				0.8
4.4		Placage				0.8
4.3		Placage				0.8
2.4		Placage				0.8
4.2				390		
3.4				456		
3.2				404		
3.1				250		
1.2				584		
1.1	2	Montants droit et gauche		1100		
Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Épais.

Compléter le tableau ci-dessous en notant dans les cases grisées :

- Dans la colonne « Désignation », le nom des pièces ;
- vérifier sur les pièces, que les dimensions dans les cases grisées, sont en surcote ;
- valider en cochant les cases dans la colonne « validation ».

3.3	1	Fond	Contre-plaqué	418	232	5	
4.1	1	Tablette	M.D.F.	400	150	19	
2.3	1	Fond	M.D.F.	462	212	19	
2.2	2	Dessus / dessous	M.D.F.	462	300	19	
2.1	2	Côté	M.D.F.	300	250	19	
1.3	1	Panneau	M.D.F.	1010	540	19	
Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Long.	Larg.	Épais.	Validation du contrôle

Dans le tableau ci-dessous, valider les quantités correspondantes aux éléments disponibles sur le poste de travail.
Valider en cochant les cases dans la colonne « validation ».

14	Vis VBA 3.5 x 20	
7	Vis VBA 4 x 35	
2	Vis VBA 4 x 30	
1	Coulisse à galet 250 mm	
19	Lamelle N°20	
8	Tourillon 8 x 25	
Nbr.	Désignation	Validation

CAP Menuisier Fabricant	Session 2023	Page DS 5/7
Épreuve : EP2 – Fabrication d’ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier	Durée : 18h00	Coef : 11

Grille d'évaluation épreuve EP2																											
N° Candidat :										Ensemble du meuble	Utilisation du parc outillage	Entretien Oral	Évaluation machine	Note :				Descripteurs									
														--	-	+	++		--	-	+	++					
C3.1 : Organiser et mettre en sécurité les postes de travail																											
C3.1.1	Identifier les dangers propres à son espace de travail : - environnement et interactions entre les postes de travail.																									CE	
C3.1.2	Identifier les dangers propres à son matériel : - dimensionnement.																									CE	
C3.1.3	Organiser son espace de travail, le stockage et les circulations.																								CE		
C3.1.4	Appliquer les mesures de prévention (protections collectives et protections individuelles) prévues pour se protéger : - des poussières de bois, du bruit...																									CE	
C3.1.5	Respecter les méthodes de travail : - procédures ; - protections collectives et protections individuelles ; - moyens de manutention.																									CE	
C3.1.6	Alerter en cas de situation dangereuse.																								CE		
C3.2 - Contrôler la conformité des matériaux, des produits et des ouvrages																											
C3.2.1	Contrôler quantitativement les matériaux, les produits et les composants.																								CE		
C3.2.2	Effectuer le contrôle qualitatif des matériaux, des produits et des composants : - nature, essence, etc.																								CE		
C3.2.3	En cours et en fin de fabrication ; contrôler la conformité des ouvrages réalisés : - caractéristiques géométriques et dimensionnelles.																									FE	
C3.3 - Tracer et préparer les pièces à usiner, à monter, à finir																											
C3.3.2	Orienter, repérer et établir les pièces et/ou les sous-ensembles à usiner, à monter et à finir.																								CE		
C3.3.3	Tracer et positionner les éléments à usiner et/ou à monter.																									CE	
C3.3.4	Respecter le temps alloué.																									CE	
C3.4 - Installer et régler les outils, les accessoires, les pièces																											
C3.4.1	Installer les outils et/ou les porte-outils.																								CE		
C3.4.2	Positionner et maintenir la ou les pièces sur les supports de pièces.																								CE		
C3.4.3	Régler les positions relatives outil/pièce (avec ou sans montage).																								CE		
C3.4.4	Sélectionner et/ou afficher les paramètres et/ou les programmes nécessaires à l'opération.																								CE		
C3.4.5	Installer, régler les organes de sécurité.																								CE		
C3.4.6	Respecter le temps alloué.																								CE		
C3.5 - Conduire les opérations d'usinage																											
C3.5.1	Appliquer les règles et les procédures de sécurité.																								CE		
C3.5.2	Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage.																								CE		
C3.5.4	Observer et contrôler le déroulement.																								CE		
C3.5.5	Contrôler, mesurer les usinages effectués.																								CE		
C3.5.6	Effectuer les actions correctives.																								CE		
C3.5.7	Respecter le temps alloué.																								CE		

CAP Menuisier Fabricant	Session 2023	Page DS 6/7
Épreuve : EP2 – Fabrication d'ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier	Durée : 18h00	Coef : 11

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.