



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - CAP MF - EP2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie - Session 2024

Correction de l'épreuve EP2 - Fabrication d'ouvrages de menuiserie, agencement ou mobilier

| CAP Menuisier Fabricant - Session 2024

Durée : 18h00 - Coefficient : 11

| Correction par section et partie

1. Introduction

Dans cette section, il est précisé que la tâche consiste à réaliser un prototype de bureau pour un directeur d'hôtel souhaitant aménager des espaces de travail dans ses chambres. Il est essentiel que les élèves comprennent les spécifications techniques et les matériaux à utiliser.

2. Descriptif du projet

Le bureau se compose de trois sous-ensembles : le piétement, le caisson et le dessus. Il est important que chaque partie soit réalisée selon les cahiers des charges fournis, en utilisant les matériaux indiqués, tels que le mélaminé, le bois massif ou le contreplaqué.

2.1 Conception du piétement

Rappel de la question : Décrire la réalisation du piétement.

Le piétement comprend des montants en bois massif et des traverses, assemblés par des domino®. Il faut s'assurer que les joints soient solides et précis. Le montage doit respecter les dimensions données dans le projet et utiliser des méthodes de collage appropriées.

Ponctuation / Mesures : L'utilisation de domino® de 5 x 30 mm pour les assemblages est correcte.

2.2 Fabrication du caisson

Rappel de la question : Expliquer les étapes pour réaliser le caisson.

Le caisson est composé de joues et d'une tablette, assemblés par lamelles d'assemblage. La précision des découpes et l'exécution des rainures pour le fond sont cruciales. Les élèves doivent veiller à un bon collage avec la colle vinylique.

Attention : Vérifier l'alignement des joues sur le fond pour un bon maintien.

2.3 Conception du dessus

Rappel de la question : Détails de la fabrication du dessus.

Le dessus est fabriqué en mélaminé et doit être correctement mis en forme avec des alaises en bois massif. Les angles doivent être soigneusement rainurés et collés. L'utilisation de colle contact pour le stratifié est essentielle pour une finition durable.

Évaluation de la mise en forme : Doit respecter les normes de finition "prêt à vernir".

3. Évaluation en cours d'épreuve

Il existe plusieurs points à vérifier lors des évaluations en cours d'épreuve :

- **Traçage de l'épure :** Chaque élève doit s'assurer que ses tracés sont conformes et précis.
- **Utilisation de la toupie :** Le choix de l'outil approprié et le réglage précis de la profondeur d'usinage sont impératifs.
- **Entretien oral :** Les élèves doivent être capables de rendre compte clairement de leur cycle de fabrication et de répondre aux questions sur la sécurité, les risques, etc.

3.1 Apprentissage des réglettes

Rappel de la question : Ajuster et utiliser les réglettes dans le cadre des opérations.

Il est essentiel que les élèves sachent comment utiliser les réglettes pour préciser la dimensionalité de chaque pièce.

Check : Chaque élève doit vérifier ses réglages avant d'opérer l'usinage.

4. Conseils méthodologiques

- **Gestion du temps :** Divisez votre temps pour chaque étape, afin de rester dans les limites imparties.
- **Précision :** Assurez-vous que chaque pièce est dimensionnellement correcte avant l'assemblage.
- **Communication :** Parlez avec vos formateurs sur des problèmes rencontrés ; cela montre que vous êtes engagé et attentif.
- **Contrôle qualité :** Ne négligez pas de vérifier chaque étape avant de passer à la suivante.
- **Précautions de sécurité :** Respectez toutes les procédures de santé et de sécurité tout au long de l'épreuve.

| Conclusion

Cette épreuve pratique est cruciale pour évaluer l'habileté manuelle, la précision technique et la connaissance des matériaux et outils des futurs menuisiers fabricants. Les étudiants doivent démontrer leur capacité à interpréter des plans, manipuler des outils en toute sécurité, et respecter les normes de qualité exigées.

Il est attendu que la correction soit non seulement une vérification de l'exécution technique, mais aussi un moyen d'accompagner chaque élève dans sa compréhension des enjeux de son métier à travers des retours pédagogiques enrichissants.

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.