Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP MF, veuillez visiter :
capmf.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP

Menuisier Fabricant

Session 2023

Épreuve EP1 : Préparation de la fabrication

Épreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

DOSSIER RESSOURCES

Dossier Ressources: **Agencement d'une suite** DR : 1/5 à 5/5

- ✓ Sommaire_____page DR : 1/5
- ✓ Planning prévisionnel_____page DR : 2/5
- ✓ Extrait du catalogue de quincaillerie_____page DR : 2/5
- ✓ Extrait du catalogue fournisseur / Documentation parquet_____page DR : 3/5
- ✓ Extrait du catalogue outillage / Abaque fréquences de rotation_____page DR : 4/5
- ✓ Symbolisation d'usinage_____page DR : 5/5
- ✓ Document tri des déchets à base de bois_____page DR : 5/5

PLANNING PRÉVISIONNEL (estimatif)

Planning prévisionnel pour la fabrication et l'aménagement de la suite

	Semaines	Semaine 1					Semaine 2					Semaine 3				
	Jours	J1	J2	J3	J4	J5	J6	J7	J8	J9	J10	J11	J12	J13	J14	J15
Tâches	Approvisionnement et réception des marchandises															
	Fabrication en atelier de la tête de lit et du lit															
	Fabrication des deux chevets															
	Finition de la tête de lit et des chevets, application des produits de finition															
	Préparation et approvisionnement des marchandises, la tête de lit et les chevets sur le chantier															
	Pose de la porte coulissante															
	Remplacement de l'ancien revêtement de sol, pose du parquet et des plinthes															
	Pose de la tête de lit et des chevets															
	Finition, rangement, nettoyage et évacuation des déchets à la décheterie															

EXTRAIT DU CATALOGUE DE QUINCAILLERIE

FERRURES DE PORTES COULISSANTES

PORTES COULISSANTES DE SÉPARATION D'INTÉRIEUR

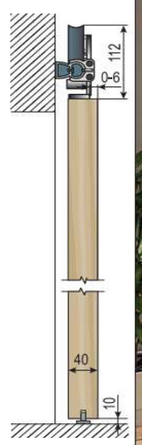
FERRURES POUR PORTES COULISSANTES D'INTÉRIEUR EN BOIS - VANTAIL DE 80 KG - VISITOP ALU

Visitop est une ferrure design pour portes en bois.
Idéale pour des portes d'intérieur de cuisine, chambre, salle de bain ou salon.
Pour panneau d'épaisseur maxi 40 mm.
Fixation murale du rail.

Kit de ferrures pour porte de 930 mm - Série Visitop alu
Kit permettant l'équipement d'une porte coulissante de largeur 930 mm.
Recoupable pour des portes de largeur 730 ou 830 mm.
Kit comprenant :
- 1 profil,
- supports de fixation murale,
- 2 roulettes,
- 1 profil de guidage inférieur,
- 2 arrêts de profil.

LE ⊕ PRODUIT

Design : ferrures apparentes.
Kit complet : une seule référence pour l'équipement d'une porte coulissante.





	Long. rail m	Pour larg. porte max. mm	Finition	Réf. frs	Code (1 kit)	Prix ht
A	1,86	930	Aluminium anodisé	470.640.093.06	**581281**	479,39
			Laqué blanc	470.643.093.06	**581288**	508,76
			Laqué noir	470.644.093.06	**581295**	484,53

FERRURES POUR PORTES COULISSANTES D'INTÉRIEUR EN BOIS - VANTAIL DE 100 KG - LOFT

Loft est une ferrure design pour portes en bois.
Idéale pour des portes d'intérieur de cuisine, chambre, salle de bain ou salon.
Pour panneau d'épaisseur maxi 40 mm.
Fixation murale du rail.

Kit de ferrures pour porte de 930 mm - Série Loft
Kit comprenant l'équipement d'une porte coulissante de largeur 930 mm.
Recoupable pour des portes de largeur 730 ou 830 mm.
Kit comprenant :
- 1 profil,
- supports de fixation murale,
- 2 roulettes,
- 1 profil de guidage inférieur,
- 2 arrêts de profil.

LE ⊕ PRODUIT

Design : ferrures apparentes.
Kit complet : une seule référence pour l'équipement d'une porte coulissante.





	Long. rail m	Pour larg. porte max. mm	Finition	Réf. frs	Code (1 kit)	Prix ht
B	1,86	930	Laqué noir	470.382.093.06	**581302**	742,73

EXTRAIT DU CATALOGUE FOURNISSEUR
DOCUMENTATION PARQUET



PANAGET
manufacture française de parquet
DEPUIS 1929

Naturels intemporels

N° 1005781

CHÊNE CLASSIC BOIS FLOTTÉ, ORFÉO 139 CLIC / 11 MM

Caractéristiques

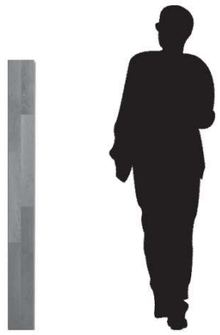
Essence : Chêne **Provenance :** France

Choix : **Classic** - bois clair et sombre, nœuds noirs, discoloration et traces d'aubier.

Finition : Bois flotté - brossé verni aspect bois brut mat / Vernis Ecostrong

Dessin

Parquet contrecollé double lame fabriqué selon la norme EN 13489
Clic fabriqué sous licence Unilin n°EP1024234





Description

Largeur : 139 mm
Longueur : 1 500 mm
Épaisseur : 11 mm
Couche d'usure : 2,5 mm
Support : HDF*
Contrebalancement : déroulé en bois
Profil : bords droits

*Panneau bois à Haute Densité de Fibres

Colisage

M² / colis : 1,67
Colis / palette : 60
M² / palette : 100,20
Poids / m² : 8,9 kg
Poids / palette : 891,8 kg

Classe d'usage :

Usage domestique 23 Elevé

Mise en œuvre

Pose flottante sans colle selon DTU 51.11
Chauffant

Pose flottante avec polyane + Isol 20 ou collage en plein avec presto PM

Pose collée selon DTU 51.2
Chauffant et Rafraichissant

Collage en plein avec presto PM, obligatoire

Parquets de France U F E P 23G

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ (A+ A B C)

* Information sur le niveau de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

GARANTIE 30 ANS

REACH COMPLIANCE
Enregistrement, Évaluation et autorisation des Produits chimiques

100% CHÊNE DE FRANCE

PANAGET - 3 rue d'Orgères - 35230 Bourgbarré - FRANCE
tel: +33 (0)2 99 05 77 77 // fax: +33 (0)2 99 57 73 55 // www.panaget.com

CLASSEMENT D'USAGE DES REVÊTEMENTS DE SOL STRATIFIÉS

Classe	Symbole	Type d'usage	Description	Exemples d'application
DOMESTIQUE				
21		Domestique	Zones de passage faible ou intermittent	Chambre et couloir d'habitation sans accès sur l'extérieur
22		Domestique général	Zones de passage moyen	Séjours sans accès sur l'extérieur et hall d'entrée d'appartement
23		Domestique élevé	Zones de passage intense	Pièces avec accès sur l'extérieur ou avec usage professionnel
COMMERCIAL				
31		Commercial modéré	Zones de passage faible ou intermittent	Bureaux individuels, chambres d'hôtel
32		Commercial général	Zones de passage moyen	Bibliothèques, églises et autres lieux de culte, boutiques à l'étage ou sans accès direct sur l'extérieur, salles de conférence
33		Commercial élevé	Zones de passage intense	Salles d'attente d'aéroport, boutiques avec accès direct sur l'extérieur, salles de classe sans accès direct sur l'extérieur, discothèques, magasins...
34		Commercial très élevé	Zones de passage très intense	Salles polyvalentes, salles de classe avec accès direct sur l'extérieur, restaurants d'entreprise, musées, salles de réunion publiques, pharmacies, journaux, tabacs...

EXTRAIT DU DTU 51.11
Parquet et revêtement de sol contrecollés à parement bois

8.1 Généralités

8.1.1 Dessins

Les lames contrecollées sont posées à l'anglaise à coupe perdue, sauf indications contraires des Documents Particuliers du Marché (DPM).

Les panneaux contrecollés sont posés suivant dessin précisé au descriptif.

8.1.2 Orientation

Cas général :

Sauf disposition contraire des Documents Particuliers du marché (DPM), les panneaux et lames contrecollés sont posés de telle sorte qu'un de leurs côtés soit parallèle à un mur ou à une cloison.

Point de Hongrie, bâtons rompus et lames à l'anglaise :

Les travées de bâtons rompus et de point de Hongrie sont orientées perpendiculairement à la paroi de la pièce ayant le plus grand éclairement naturel.

Dans les pièces, ou enfilades de pièces, de plus de 8 m de long, les lames à l'anglaise sont disposées parallèlement à la longueur de la salle (voir annexe D).

8.1.3 DImensions maximales de l'ouvrage

La largeur cumulée des lames lorsqu'elles font moins de 20 mm d'épaisseur ne doit pas dépasser 8 m (voir annexe D).

NOTE
Il s'agit de la largeur cumulée des lames, cette largeur totalisant les dimensions des pièces successives alignées ou non, non séparées par des seuils permettant le libre mouvement du parquet.

8.2 Jeu de dilatation

Le parquet ne doit pas venir en contact avec les maçonneries, les enduits, les plinthes, les huisseries, les tuyaux d'alimentation de chauffage, les autres revêtements de sol (aux seuils), escaliers, foyers de cheminée,... ni d'une manière générale avec aucun obstacle.

Il doit être arrêté de tout obstacle susceptible d'empêcher sa dilatation à une distance correspondant à 0,15 % minimum de chacune des plus grandes dimensions à couvrir par le parquet - longueur, largeur - quels que soient les obstacles rencontrés, avec un minimum de 8 mm (voir figure 1).

EXTRAIT DU CATALOGUE OUTILLAGE

Outillage de fraisage à alésage
RAINURAGE



RAINURES EXTENSIBLES
De 5,2 à 10 mm

APPLICATION

- Réalisation de rainure de :
  - 5,2 à 10 mm d'épaisseur
  - 30 mm de profondeur
- Usinage de toutes essences de bois et dérivés



UTILISATION

- Toupie, moulurière à arbre de 50 mm
- Fréquence de rotation conseillée : 5500 à 6500 tr·min^{-1}
- Insérer des bagues de réglage pour augmenter l'épaisseur de la rainure

POINTS FORTS

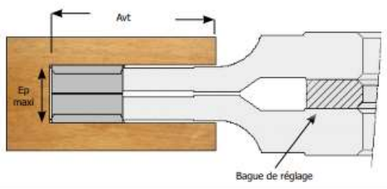
- Usinage sans éclats grâce aux araseurs
- Plaquettes standards peu onéreuses
- Réglage par bagues très précis

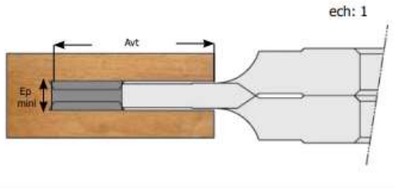
13,4 x 13,4 x 1,5
(P80.01013)

14 x 14 x 2.5
(P80.11NF1425)

A NOTER

- Pour accroître encore l'épaisseur de rainure avec le même porte-outil, il est possible d'adjoindre un porte-outil complémentaire (Cf. page porte outil complémentaires)





RÉFÉRENCES

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	Avt	Ep	Z	P1	Vis 1	P2	Vis 2
O01.0005	160	50	30	5,2 - 10	4+2+2	P80.01013 (4)	OV/E4X3 (4)	P80.11NF1425 (8)	OV/E8XR2.5 (8)

ABAQUE DES FRÉQUENCES DE ROTATION

ABAQUE DES FRÉQUENCES DE ROTATION

DIAMÈTRE DE L'OUTIL (en mm)	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000
60															31	38
80		DANGER Mauvaises conditions d'utilisation											33	38	42	50
100										34	37	39	42	47	52	63
120								35	38	41	44	47	50	57	63	75
140							37	41	44	48	51	55	59	66	73	88
160						38	42	47	50	54	59	63	67	75	84	
180					38	42	47	53	57	61	66	71	75	85		
200				37	42	47	52	59	63	68	73	79	84			
220			35	40	46	52	58	65	70	75	81					
250		37	39	46	52	59	65	73	79	85						
280	37	41	44	51	59	66	73	82								
300	39	44	47	55	63	71	79									
320	42	47	50	59	67	75	84			DANGER D'ÉCLATEMENT						
350	46	51	55	64	73	82										
380	50	56	60	70	80											
400	52	59	63	73	84											
420	55	62	66	77												
450	59	66	71	82												

FRÉQUENCE DE ROTATION (tr·min^{-1}) DE L'ARBRE DE SORTIE

VITESSE DE COUPE RECOMMANDÉES

Type et Nature de l'outil	vitesse de coupe recommandée= Vc	Légende abaque
Outils à pastilles brasées en carbure de tungstène	de 60 à 75 m·s^{-1}	V
Outils monoblocs ou à pastilles brasées en acier rapide	de 50 à 60 m·s^{-1}	V
Porte-outils à fixations mécaniques avec plaquette en acier ou carbure de tungstène	de 40 à 50 m·s^{-1}	V

RAPPEL

Abréviations	Désignations	Unités
D	Diamètre du cylindre de coupe	m
Z	Nombres d'arrête tranchantes	
Vc	Vitesse de coupe	m·s^{-1}
F	Vitesse d'amenage	m·min^{-1}
S	Fréquence de rotation	tr·min^{-1}
e	épaisseur	
Al	Alésage	
H	Hauteur de coupe	
P	Profondeur de coupe	

SYMBOLISATION D'USINAGE
(Abréviation conventionnelles des Machines-Outils (M-O) & des Opérations d'usinages)

MACHINES OUTILS (M-O)				OPÉRATIONS D'USINAGES	
SR	SCIE À RUBAN		**SR**	Sciage au ruban	**Scr**
SC	SCIES CIRCULAIRES	à tronçonner	**SCT**	Tronçonnage	**Tro**
		à déligner	**SCD**	Délignage	**Del**
		à panneau verticale	**SCPv**	Calibrage	**Cal**
		à panneau horizontale	**SCPh**		
		radiale	**SCR**	Mise à longueur	**Màl**
				Tronçonnage	**Tro**
		pendulaire	**SCPe**	Tronçonnage	**Tro**
DEG	DÉGAUCHISSEUSE		**DEG**	Dégauchissage	**Deg**
RA	RABOTEUSES	à position manuelle	**RA**	Rabotage	**Rab**
		à position numérique	**RApn**		
MO	MORTAISEUSES	à mèche	**MOM**	Mortaisage	**Mor**
		à chaîne	**MOC**		
		à couteau vibrant	**MOV**		
		à bédane	**MOB**		
TE	TENONNEUSES	à dérouleurs	**TED**	Tenonnage	**Ten**
		à outils ouverts	**TEO**		
		à outils fermés	**TEF**		
		à position numérique	**TEpn**		
TO	TOUPIES	à arbre vertical	**TOV**	Profilage	**Pro**
		à arbre inclinable	**TOI**		
		à arbre horizontal	**TOH**		
		à position numérique	**TOpn**		
PE	PERÇEUSES	à colonne	**PE**	Perçage	**Per**
		multi-broches	**PEM**		
DF	DÉFONÇEUSES	à table	**DFT**	Défonçage	**Def**
		à chariot	**DFC**		
		à commande numérique	**DFcn**		
PO	PONÇEUSES	à bande étroite	**POE**	Ponçage	**Pon**
		à bande large	**POL**		
CD	CADREUSE	verticale	**CDSV**	Cadrage	**Cad**
Q4	MULTI-OPÉRATRICE	corroyeuse	**Q4**	Corroyage	**Cor**

DOCUMENT TRI DES DÉCHETS À BASE DE BOIS

TRI DES BOIS

BOIS ACCEPTES POUR ETRE RECYCLE



Palettes



Caisses d'emballages



Chutes de bois non traités



Copeaux

Les pièces métalliques telles que les pointes de fixation, vis, chevilles ou rivet sont retirées avant le broyage du bois.

BOIS NON ACCEPTES, NON RECYCLE



Chutes de bois traités



Chutes de panneaux :
- d'aggloméré,
- de mélaminé,
- de contreplaqué
- de MDF,



Chutes de parquets en bois

Les dérivés du bois tel que l'aggloméré, contreplaqué, le bois peint, vernis, huilé ou traité se jette dans une benne de tout venant.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.