

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

MENUISIER FABRICANT

SESSION 2026

Épreuve : EP2 - Fabrication d’un ouvrage de menuiserie, agencement ou mobilier

Épreuve pratique - Coefficient : 11 - Durée : 18h00

DOSSIER TECHNIQUE

DOSSIER TECHNIQUE : BUREAU	**DT PAGE 1/9 À PAGE 9/9**
Page de garde	DT PAGE 1/9
Descriptif de l’ouvrage / perspective	DT PAGE 2/9
Repérage des sous-ensembles / nomenclature	DT PAGE 3/9
Géométral	DT PAGE 4/9
Sous-ensemble 10 : piétement	DT PAGE 5/9
Sous-ensemble 20 : caisson	DT PAGE 6/9
Sous-ensemble 20 : caisson éclaté	DT PAGE 7/9
Sous-ensemble 30 : tiroir	DT PAGE 8/9
Traverse d’écartement	DT PAGE 9/9

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

L’usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L’usage de calculatrice sans mémoire « type collège » est autorisé.

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu’il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l’épreuve

DESCRIPTIF DE L'OUVRAGE

Un lycée professionnel fait appel à votre entreprise pour la réalisation d'un bureau pour équiper les chambres de l'internat. Votre responsable d'atelier vous demande de réaliser un prototype de ce bureau.

1- <u>Descriptif général</u> :

Le bureau est constitué de 3 sous-ensembles.

- **Sous ensemble 10** : piétement en bois massif composé de deux cadres et d'une traverse d'écartement. Les deux cadres seront assemblés par des tenons et des mortaises de 10 mm d'épaisseur. La traverse d'écartement sera assemblée par des tenons et des mortaises de 10 mm d'épaisseur et vissée pour plus de solidité.

- **Sous ensemble 20** : caisson en médium de 19 mm d'épaisseur assemblé par lamelles. Les 2 côtés et le dessus seront recouverts d'un stratifié collé à la colle contact.

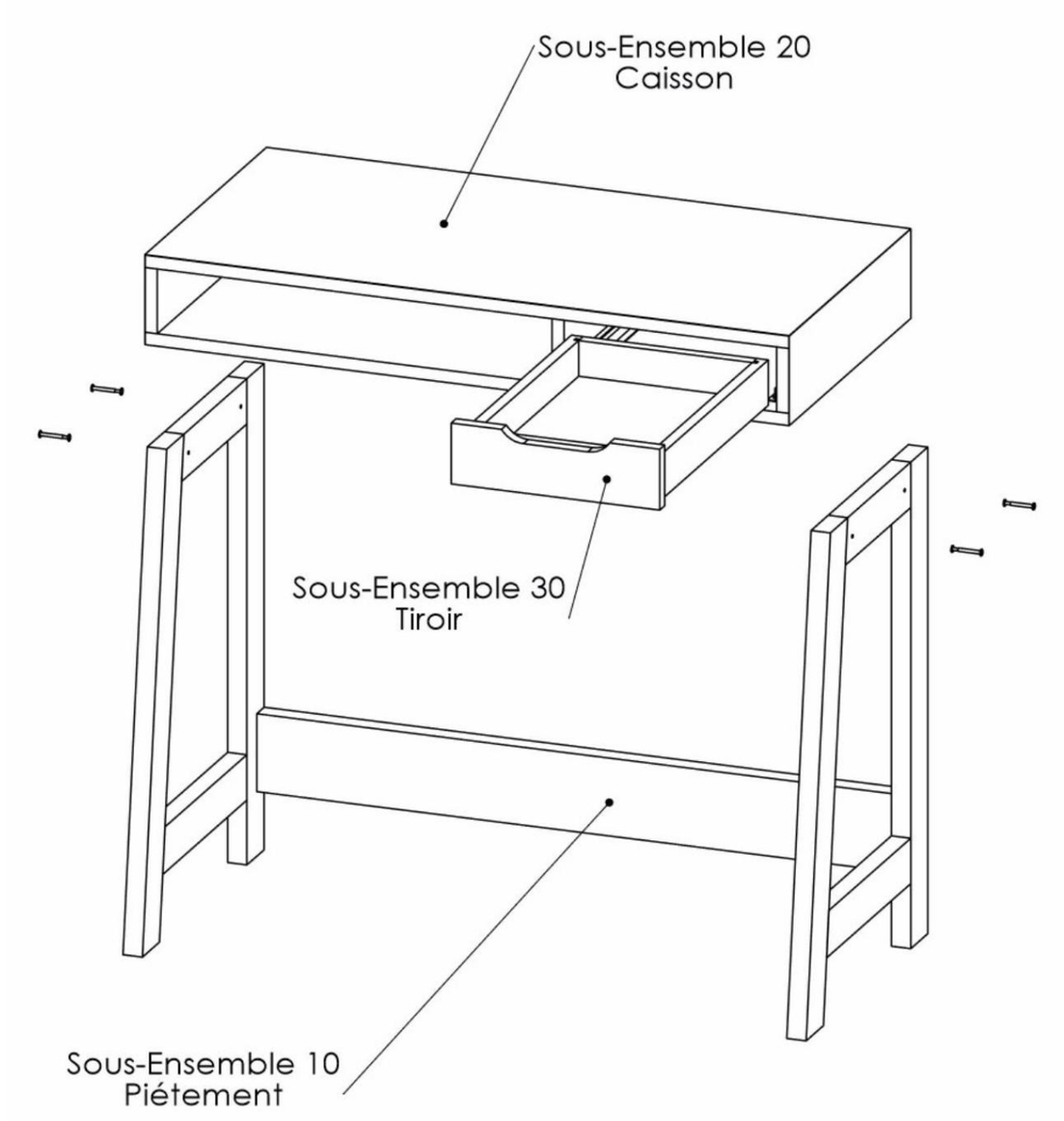
- **Sous ensemble 30** : tiroir en bois massif composé de deux côtés et de deux traverses assemblées par rainure et languette bâtarde. Le fond en contreplaqué sera positionné dans une rainure. Le fonctionnement du tiroir sera assuré par une paire de coulisses à galets. Une façade en bois massif sera fixée sur le tiroir par vissage.

L'ensemble du bureau sera livré avec une finition prête à vernir.

PERSPECTIVE DE L'OUVRAGE



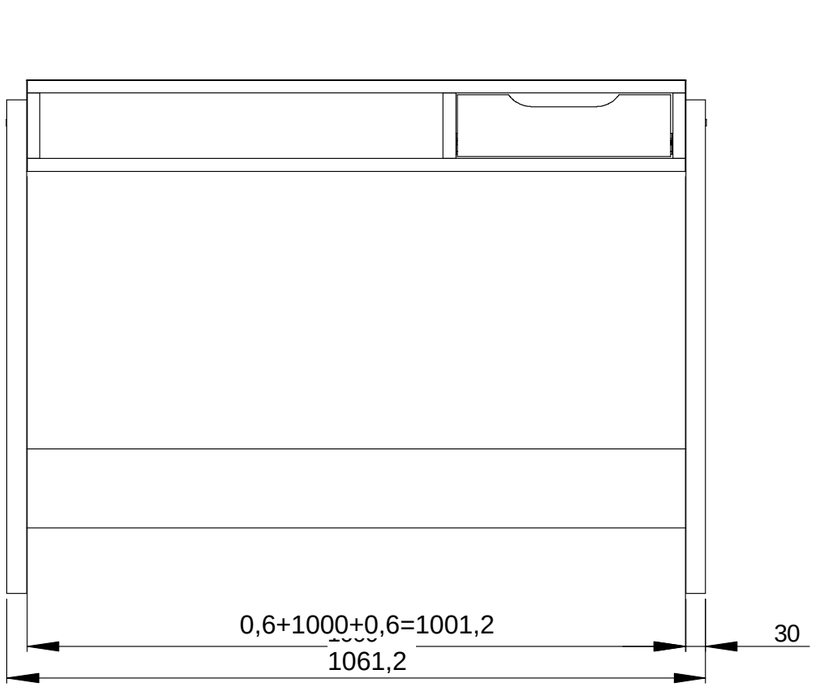
REPÉRAGE DES SOUS-ENSEMBLES

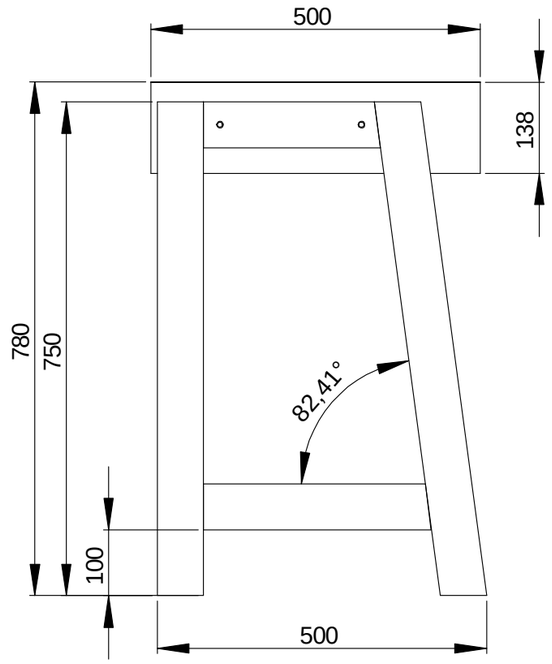


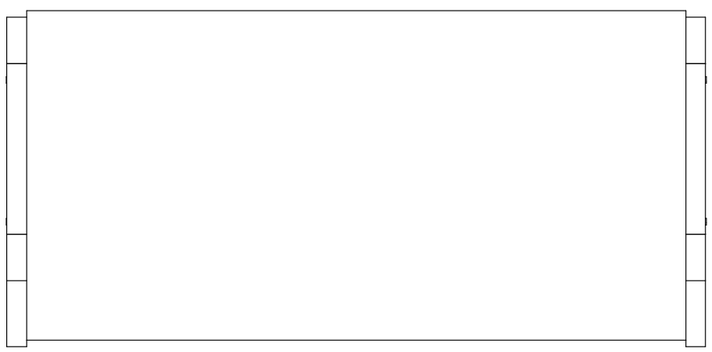
NOMENCLATURE

Désignation	Long.	Larg.	Ep.	Qté.	Matière
Sous-ensemble 10 : piétement					
Montant arrière	750	70	30	2	Hêtre
Montant avant	780	70	30	2	Hêtre
Traverse haute	340	70	30	2	Hêtre
Traverse basse	415	70	30	2	Hêtre
Traverse d'écartement	1040	120	30	1	Hêtre
Sous-ensemble 20 : caisson					
Tablette caisson	1000	500	19	1	MDF
Montant caisson	500	100	19	2	MDF
Plateau	1000	500	19	1	MDF
Séparation caisson	482	100	19	1	MDF
Fond caisson	973	111	5	1	CP
Stratifié côté	520	160	0,6	2	Stratifié
Stratifié plateau	1020	520	0,6	1	Stratifié
Lamelle N°20				18	Hêtre
Sous-ensemble 30 : tiroir					
Côtés tiroir	450	70	18	2	Hêtre
Arrière/avant tiroir	280	70	18	2	Hêtre
Façade tiroir	324	94	20	1	Hêtre
Fond tiroir	425	280	5	1	CP

GÉOMÉTRAL



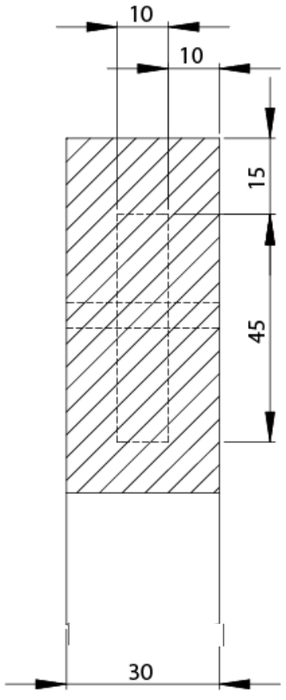




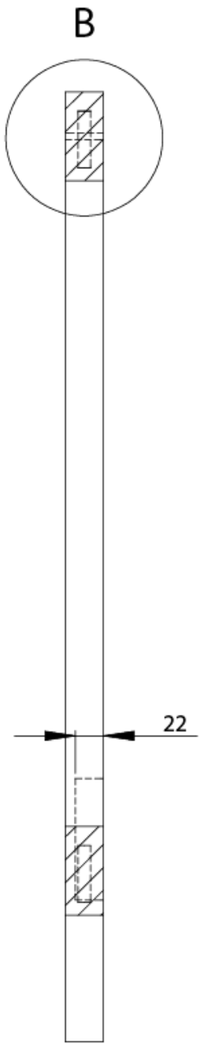


CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE MENUISIER FABRICANT	SESSION 2026	DOSSIER TECHNIQUE
ÉPREUVE : EP2 – FABRICATION D'UN OUVRAGE DE MENUISERIE, AGENCEMENT OU MOBILIER	26-CAP-MF-EP2-MEAG1	DT PAGE 4/9

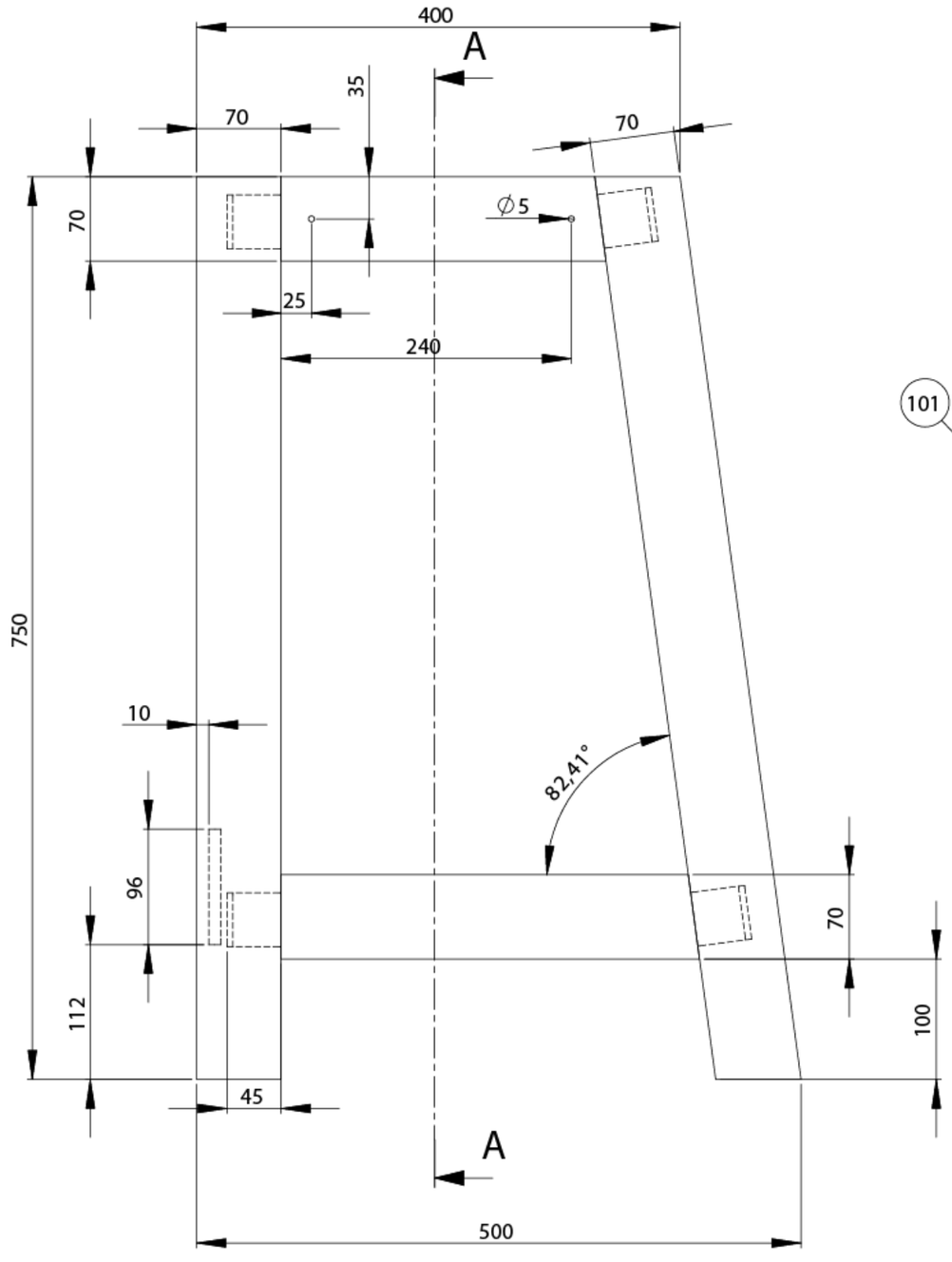
SOUS-ENSEMBLE 10 : PIÉTEMENT

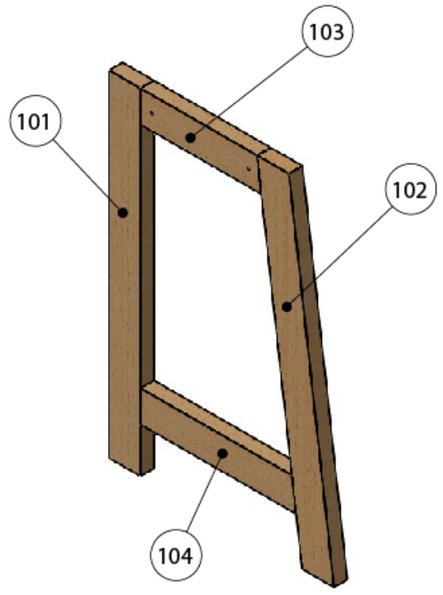


DÉTAIL B



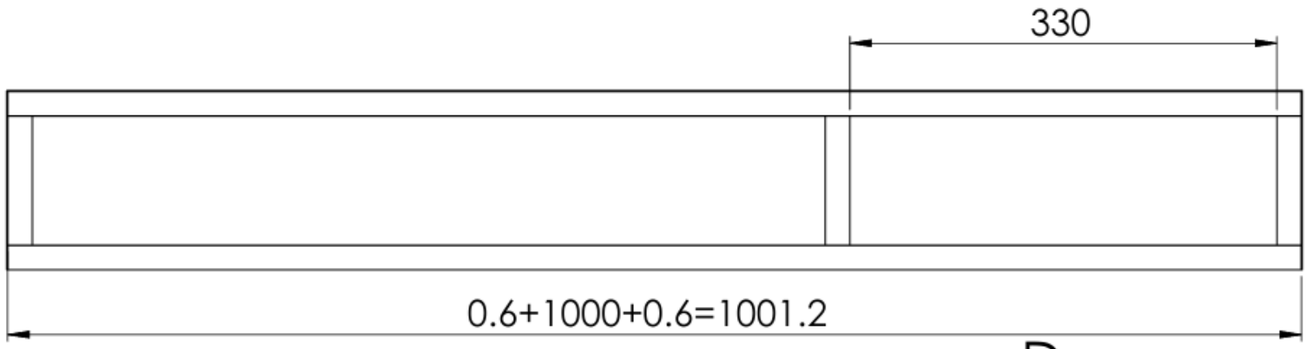
COUPE A-A

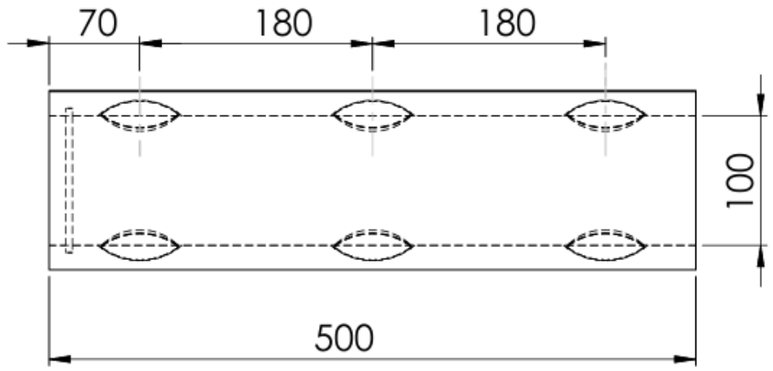


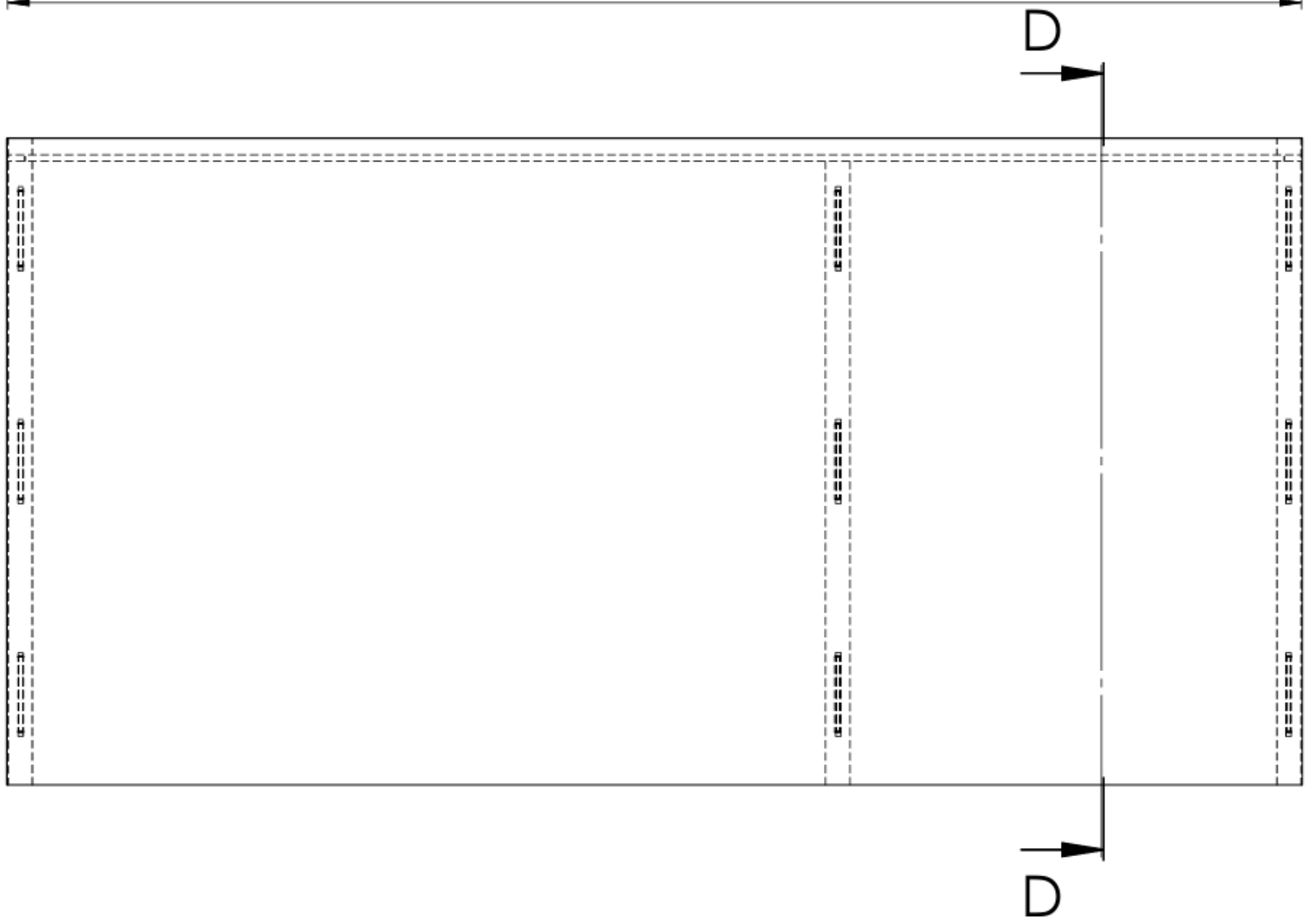


Attention : prévoir un jeu fonctionnel de 2 mm entre la longueur du tenon et la profondeur de la mortaise.

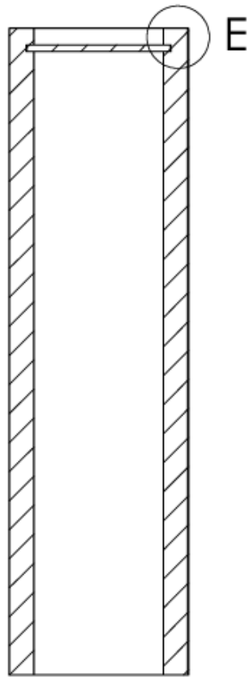
SOUS-ENSEMBLE 20 : CAISSON

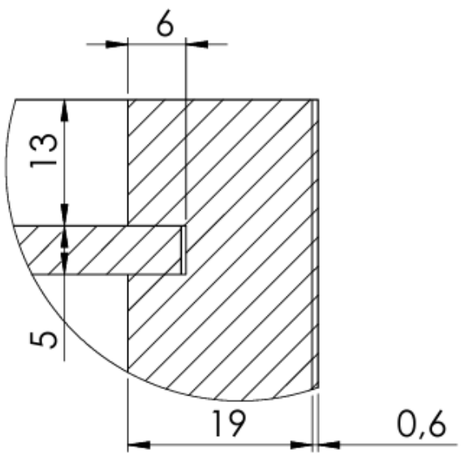






COUPE D-D



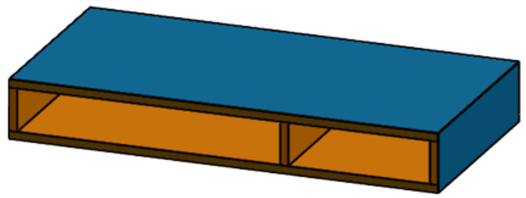


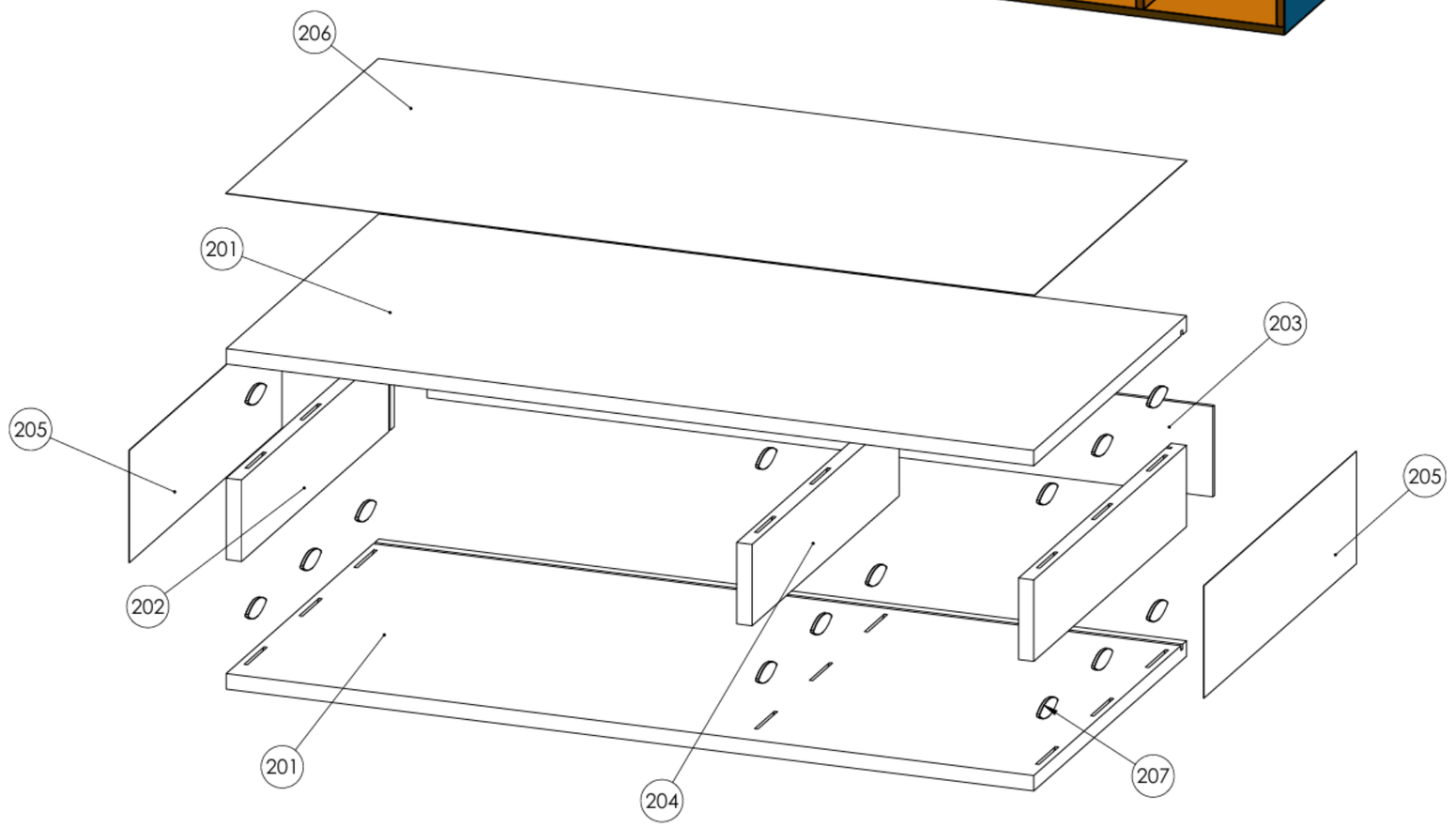
DÉTAIL E

Attention : prévoir un jeu fonctionnel de 1 mm entre la rainure et le fond du caisson.

SOUS-ENSEMBLE 20 : CAISSON ÉCLATÉ

Repère	Désignation	Long.	Larg.	Ep.	Qté.	Matière
201	Tablette caisson	1000	500	19	1	MDF
202	Côtés caisson	500	100	19	2	MDF
203	Fond caisson	974	111	5	1	CP
204	Séparation caisson	483	100	19	1	MDF
205	Stratifiés côtés	520	160	0.6	2	Stratifié
206	Stratifié plateau	1020	520	0.6	1	Stratifié
207	Lamelles N°20				18	Hêtre

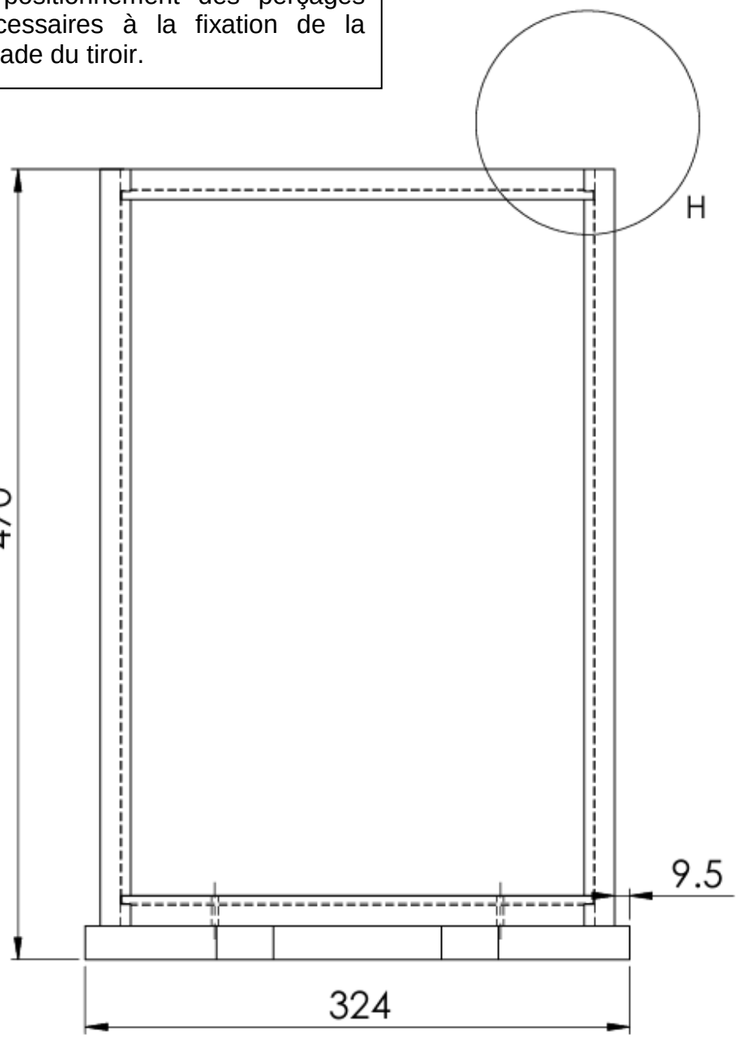


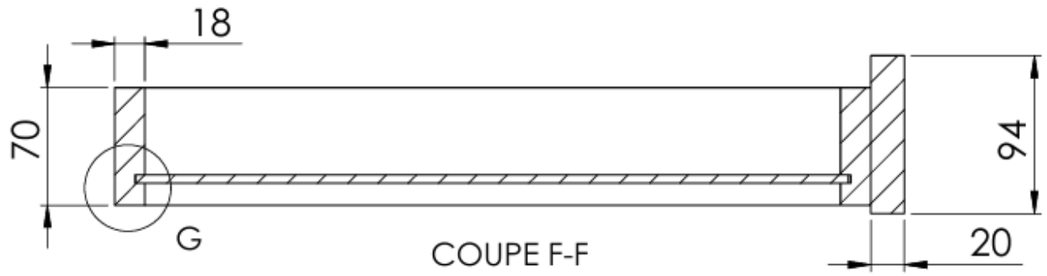


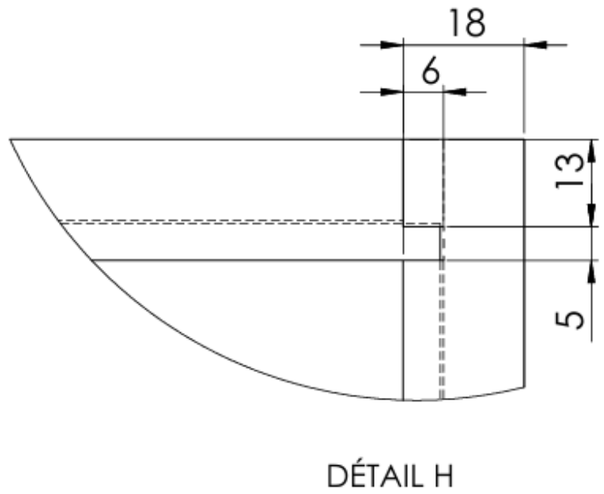
Sous-ensemble 30 : tiroir

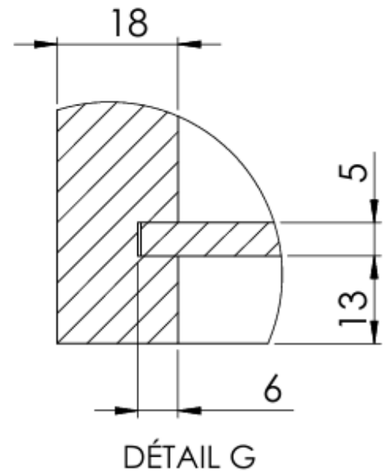


Le candidat déterminera lui-même le positionnement des perçages nécessaires à la fixation de la façade du tiroir.

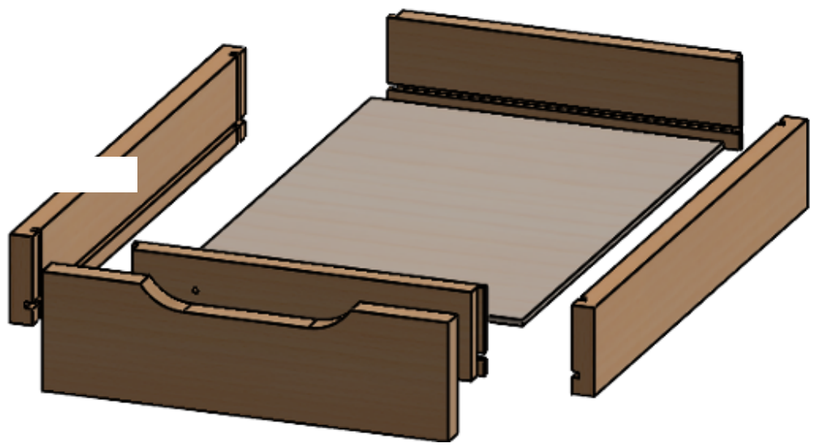




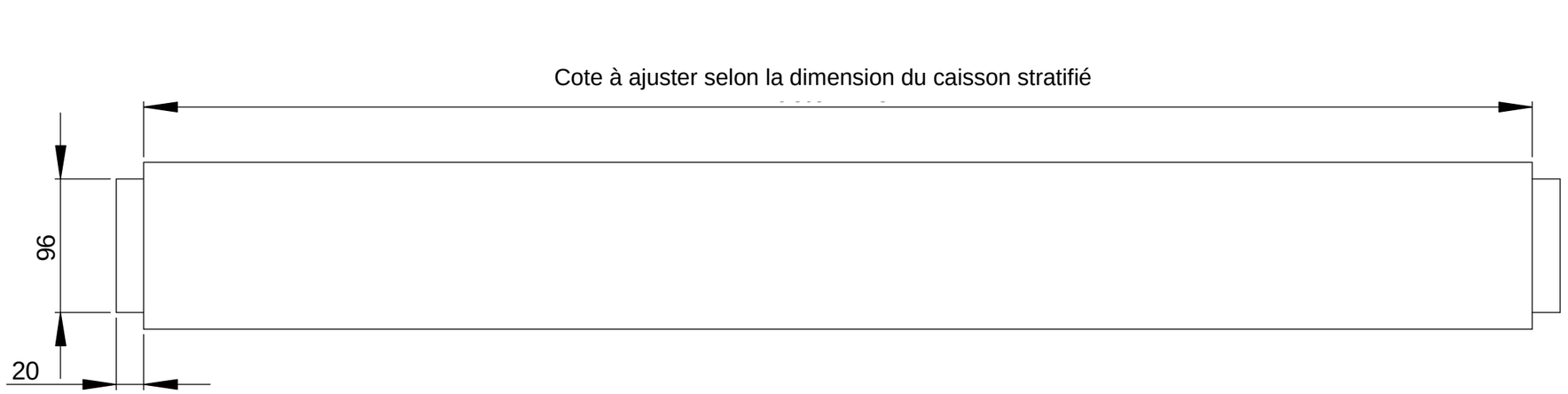


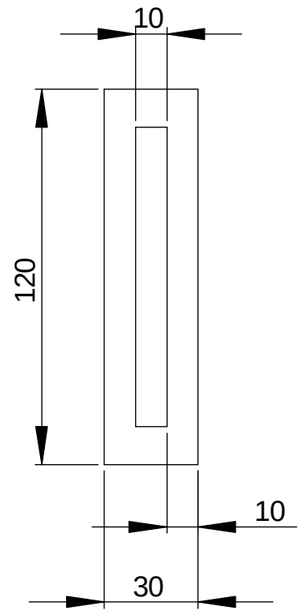


Attention : prévoir un jeu fonctionnel de 1 mm entre la rainure et le fond du caisson. Prévoir un jeu fonctionnel de 1 mm entre la rainure et la longueur de la languette

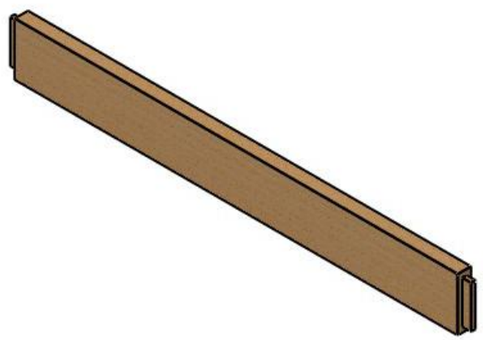


TRAVERSE D’ÉCARTEMENT









Épaulement de 12 mm.

CERTIFICAT D’APTITUDE PROFESSIONNELLE MENUISIER FABRICANT	SESSION 2026	DOSSIER TECHNIQUE
ÉPREUVE : EP2 – FABRICATION D’UN OUVRAGE DE MENUISERIE, AGENCEMENT OU MOBILIER	26-CAP-MF-EP2-MEAG1	DT PAGE 9/9